

ELITECH
HD PROFESSIONAL

ПАСПОРТ

МАШИНА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДЛЯ СТЕН ELITECH

DWS 1923ELV (E2213.056.01)



ПАШПАРТ
МАШИНА ШЛІФАВАЛЬНАЯ ДЛЯ СЦЕН ELITECH

ПАСПОРТЫ
ҚАБЫРҒАҒА АРНАЛҒАН ТЕГІСТЕУШІ
МАШИНАСЫ ELITECH

ԱՆՁՆԱԳԻՐ
ՀԴԿՈՂ ՄԵԶԵՆԱ ՊԱՏԵՐԻ ՀԱՄԱՐ ELITECH

EAC

RU

Паспорт изделия

3 - 17 Стр.

BY

Пашпарт вырабы

19 - 32 Старонка

KZ

Өнім паспорты

33 - 46 Бет

AM

Ապրանքի անձնագիր

47- 64 Էջ

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции ELITECH! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным паспортом и тщательно соблюдать предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования.

Содержащаяся в паспорте информация основана на технических характеристиках, имеющихся на момент выпуска паспорта.

Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надежной и безопасной эксплуатации изделия.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надежность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

СОДЕРЖАНИЕ

1. НАЗНАЧЕНИЕ	4
2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ.....	4
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	6
4. КОМПЛЕКТАЦИЯ.....	7
5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ.....	7
6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ	8
7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ.....	9
8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	11
9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ	12
10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ.....	12
11. УТИЛИЗАЦИЯ	12
12. СРОК СЛУЖБЫ	13
13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ, СЕРТИФИКАТЕ/ДЕКЛАРАЦИИ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА	13
14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.....	13

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Шлифовальная машина для стен предназначена для шлифовки стен и потолков, выполненных из гипсокартона или гипсовой штукатурки. Шлифмашина обеспечивает превосходную обработку поверхности быстрее традиционных способов обработки при выполнении строительных и ремонтных работ. Машина оснащена светодиодной лентой подсветки рабочей зоны, а также мешком для пыли и встроенным пылесосом, при возможности подключить к шлангу внешний пылесос для минимального образования пыли и достижения наилучших результатов шлифования. Вращающаяся шлифовальная подошва с сеткой или наждачным кругом обеспечивает превосходные результаты с минимальными затратами времени и усилий.

2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Рабочее место

- Рабочее место должно быть чистым и хорошо освещенным. Загрязненное рабочее место и недостаточная освещенность может стать причиной травмы.
- Не работайте с инструментом в помещении с повышенной взрывоопасностью, рядом с легко воспламеняющимися жидкостями, газами и пылью. Электроинструмент при работе создает искры, которые могут привести к воспламенению взрывоопасной пыли или газов.
- Не допускайте к месту работы детей, посторонних лиц и животных.
- Не отвлекайтесь во время работы с инструментом.

Электробезопасность

- Вилка электроинструмента должна соответствовать сетевой розетке. Убедитесь, что напряжение инструмента соответствует напряжению в розетке.
- При использовании электроинструмента с заземлением не используйте переходники.
- Избегайте контакта участков тела с заземленными поверхностями (трубы, батареи отопления, холодильники), так как это приводит к увеличению риска поражения электрическим током.
- Не подвергайте инструмент воздействию дождя или влаги. Влажный инструмент повышает риск поражения электрическим током.
- Не вытаскивайте вилку инструмента из розетки, дергая за шнур питания, и не переносите инструмент, держа его за шнур питания, это приведет к его повреждению.
- Следите, чтобы электрокабель не был запутан. Не располагайте электрокабель вблизи нагревательных приборов, острых краев, масла и движущихся деталей, которые могут привести к его повреждению.

- При использовании электроинструмента вне помещения используйте соответствующий удлинитель, подходящий для этих целей.

- При использовании электроинструмента в местах с повышенной влажностью подключайте его к сети питания через устройство защитного отключения (максимальный ток утечки 30мА) соответствующего номинала.

Личная безопасность

- Не работайте с электроинструментом в состоянии усталости, алкогольного опьянения или после приема лекарственных препаратов, снижающих концентрацию внимания.

- Используйте средства индивидуальной защиты (очки, наушники, респиратор, защитная обувь и одежда).

- Не допускайте случайного включения инструмента. Перед включением электроинструмента в сеть или перед подсоединением аккумулятора убедитесь, что переключатель инструмента находится в выключенном положении.

- Перед включением электроинструмента в сеть питания снимите с него все регулировочные инструменты и гаечные ключи. Оставшиеся на инструменте регулировочный инструмент и гаечные ключи при включении инструмента могут привести к травмам.

- При работе с электроинструментом сохраняйте устойчивое положение. При использовании стремянки (лестницы) убедитесь в ее надежном закреплении. При возможности работайте с помощником, который сможет Вас подстраховать.

- Одевайтесь соответствующим образом. Не надевайте свободную одежду или украшения. Ваши волосы, одежда и перчатки должны находиться на безопасном расстоянии от вращающихся частей инструмента.

- Если в инструменте предусмотрены устройства для подключения пылесборника, используйте их. Это поможет снизить риск получения травмы связанный с повышенным пылеобразованием, а также увеличит точность при работе с электроинструментом.

Правила техники безопасности для шлифмашин

- Всегда пользуйтесь средствами защиты зрения и органов слуха. Следует надевать другие личные защитные средства, такие, как противопылевой респиратор, перчатки и фартук.

- Перед проведением каких-либо работ с инструментом, смены насадки, убедитесь, что инструмент выключен и отсоединен от розетки электропитания.

- Защитные кожанки должны быть на месте.

- Используйте только качественные насадки, соответствующие оригинальному размеру.

- Перед использованием насадки тщательно проверяйте ее на отсутствие повреждений. Немедленно заменяйте поврежденную насадку.

- Перед использованием инструмента на фактической обрабатываемой детали, проверьте инструмент при максимальной скорости без нагрузки, по крайней мере,

в течение 90 секунд в безопасном положении. Немедленно отключите инструмент при наличии кабрибл-вибрации или посторонних шумов.

- Крепко держите инструмент.
- Держите руки вдали от вращающихся частей инструмента.
- Перед включением инструмента убедитесь в том, что насадка не касается обрабатываемой детали.
- Насадка после выключения инструмента продолжает вращаться некоторое время по инерции.

Дождитесь полной остановки насадки и только потом положите инструмент.

- Располагайте инструмент так, чтобы шнур питания при работе всегда находился позади инструмента.
- Не используйте инструмент для работы с материалами, содержащими асбест.
- Не пользуйтесь водой или смазочным материалом для шлифования.
- Не закрывайте вентиляционные отверстия инструмента во время работы.

Критерии предельного состояния

Внимание! При возникновении посторонних шумов при работе электроинструмента, повреждений изоляции электрокабеля, механических повреждений корпуса электроинструмента необходимо немедленно выключить электроинструмент и обратиться в авторизированный сервисный центр для устранения неисправностей.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛЬ	DWS 1923ELV
Код	E2213.056.01
Мощность, Вт	750
Диаметр шлифовального круга, мм	225
Количество отверстий в подошве, шт	8
Длина штанги, м	1,9
Скорость вращения на холостом ходу, об/мин	500-1800
Электронная регулировка скорости вращения	есть
Длина сетевого кабеля, м	4
Номинальное напряжение питания, В	230
Габаритные размеры, мм	1360x250x165
Масса, кг	3,6

4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Шлифмашина	1
Шланг гибкий	1
Мешок для мусора (от пылесоса)	1
Штифт	1
Шлифовальный круг	6
Адаптер	2
Щетки угольные	1
Ключ шестигранный	1
Сумка	1
Паспорт	1

5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ



- 1 – подошва
 2 – светодиодная подсветка рабочей зоны
 3 – гибкий шланг
 4 – регулируемый рычажный фиксатор штанги
 5 – штанга
 6 – регулятор скорости вращения электродвигателя
 7 – выключатель
 8 – кнопка фиксатора выдвижной рукоятки
 9 – выдвижная рукоятка
 10 – мешок для сбора пыли
 11 – штифт петли штанги

Рис. 1

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Извлеките инструмент и комплектующие из упаковки. Проверьте комплект поставки и отсутствие механических повреждений инструмента.

Внимание! Перед сборкой и регулировкой всегда отключайте инструмент от электросети.

6.1 Сборка

Соберите шлифмашину, вставьте фиксирующий винт в паз и нажмите на рычаг 4 (рис.1).

Если винт невозможно вставить в паз, скорректируйте длину винта:

- Ослабьте гайку и закрутите/открутите фиксирующий винт.
- Снова затяните гайку.

Штанга шлифмашины правильно зафиксирована только в том случае, если фиксирующий рычаг нажат до упора.

6.2 Щетинные прокладки на кромке крышки шлифовального диска

Щетинные прокладки на кромке крышки шлифовального диска служат двум целям: они обеспечивают надлежащее центрирование наждачного круга с обрабатываемой поверхностью без образования выемок, а также способствуют эффективному улавливанию пыли пылесосом. При длительном использовании эти щетинные прокладки будут изнашиваться.

При слишком сильном износе щетинных прокладок необходимо заменить крышку шлифовального диска для обеспечения эффективного улавливания пыли и стабилизации положения шлифовальной головки.

Для замены, используя отвертку с прорезью, удерживайте центровочный болт от вращения и открутите шлифовальный диск. Снимите всасывающий шланг и крышку шлифовального диска.

Установка на место производится в последовательности, обратной снятию. Любой ремонт должен выполняться в авторизованном сервисном центре.

ПРИМЕЧАНИЕ: Используйте только шлифовальные круги (с отверстиями), которые правильно установлены и предназначены для использования с пылесосом.

6.3 Установка шланга для мешка или строительного пылесоса

- Отсоедините вилку шлифмашины от розетки электросети.
- Вставьте шланг для мешка в штуцер с зажимом на выдвижной рукоятке, а с другого конца на мешке, затем поверните его для фиксации.
- При использовании не оригинального мешка, убедитесь, что он разрешен для применения и подходит для сбора пыли от гипсокартона или гипсовых штукатурок и затирок.
- Используйте подходящие переходники, если стандартный шланг невозможно соединить с мешком или строительным пылесосом.



Рис. 2

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: При неиспользовании разрешенного к применению пылевого мешка или неплотного соединения шланга, повысится уровень атмосферной пыли в рабочей зоне. Длительное воздействие такой пыли может быть опасным для органов дыхания.

6.4 Светодиодная лента подсветки

- Светодиодная лента включается с момента включения электродвигателя шлифмашины.

7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Внимание!

- Никогда не прилагайте к инструменту повышенных усилий и контролируйте адекватное давление подошвы с абразивом на поверхность. Чрезмерное усилие и давление могут привести к преждевременному износу подошвы и наждачного круга (или сетки).

Внимание!

- После работы всегда отключайте инструмент и дождитесь полной остановки подошвы перед тем, как положить инструмент.

7.1 Запуск и остановка инструмента

Перед подключением инструмента к сети электропитания убедитесь, что напряжение питания такое же, как указано на табличке технических данных машины, и что выключатель находится в положении «ВЫКЛ».

7.2 Включение и выключение шлифмашины

Запускайте машину на самой низкой скорости вращения (положение регулятора оборотов 1)

7.2.1 Включение

- Нажмите на фиксатор и переместите от себя выключатель 7 (рис. 1) в положение «1». Удерживая выключатель, отпустите фиксатор – выключатель останется во включенном положении.

7.2.2 Выключение

- Нажмите на фиксатор и переместите выключатель 7 (рис. 1) в положение «0».

7.3 Регулировка скорости вращения

Скорость шлифмашины устанавливается в соответствии с разными задачами.

Она может регулироваться от 500 до 1800 об/мин с помощью колеса регулятора 6 (рис. 1). Для увеличения скорости вращайте колесо на себя, а для уменьшения скорости – от себя. Обычно, повышенную скорость следует использовать для быстрого снятия материала, а пониженную скорость для более точного контроля процесса шлифования.

7.4 Удлинение штанги шлифмашины

- Нажмите на кнопку 8 (рис.1) для разблокировки штанги.
- Выдвиньте штангу.
- Отпустите кнопку, штанга зафиксируется.

7.5 Установка шлифовального круга

- Отсоедините вилку шлифмашины от розетки.
- Снимите изношенный наждачный круг, оставив на месте губчатую дисковую подошву.
- Осторожно поставьте на место новый наждачный круг. Он должен надежно удерживаться дисковой подошвой на липучке.

7.6 Замена губчатой дисковой подошвы (с поверхностью на липучке)

Для достижения хороших результатов шлифования губчатая дисковая подошва должна быть идеально ровной. Если она деформирована или повреждена, это приведет к неровному шлифованию. Всегда заменяйте поврежденную подошву. Для этого шестигранным ключом открутите крепежный винт в центре по часовой стрелке (левая резьба) и установите новую подошву.

7.7 Как пользоваться инструментом

Для эффективного управления инструментом требуются две рукоятки для максимальной безопасности и контроля за шлифованием. Крайне важно постоянно поддерживать устойчивость на ногах, особенно при нахождении на подмостках или лестницах.

7.8 Удобное шлифование потолка

Используйте стержень-фиксатор для закрепления головки шлифмашины при шлифовании потолка. Совместите отверстия вилки-кронштейна и редуктора головки и установите в них фиксатор.

Рекомендации по эксплуатации

- При повышенном пылеобразовании подключите строительный пылесос, используя переходник из комплекта.
- После того, как налажены шлифмашина и пылесос и находятся на месте все средства защиты и оборудование, сначала включите внешний пылесос, а затем шлифмашину. (Если используется пылесос с автовключением, тогда просто включите шлифмашину).

- Начните шлифование, и осторожно, как можно легче, коснитесь обрабатываемой поверхности – ровно настолько, чтобы удерживать шлифовальную головку параллельно поверхности.

- Вспомогательное крепление в шлифовальной головке позволяет наждачному кругу следовать контурам обрабатываемой поверхности.

- Лучшим способом является использование перекрывающихся качающихся движений и постоянное перемещение головки по поверхности. Никогда не останавливайтесь слишком долго в одном месте, в противном случае будут оставаться разводы. С опытом работы инструментом можно будет достичь превосходных результатов шлифования.

ПРИМЕЧАНИЕ: Убедитесь, что зернистость используемого Вами шлифовального круга подходит для выполнения задачи. Излишне крупнозернистый абразив может удалять материал слишком быстро, чтобы контролировать шлифование. Тогда как излишне мелкозернистая шкурка может слишком часто засоряться и не будет обрабатывать поверхность.

ВНИМАНИЕ: Соблюдайте осторожность во избежание острых выступов, заусенцев и т.п. При этом будет стираться наждачный круг и возможно также будет повреждаться губчатая дисковая подошва.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Внимание! Перед техническим обслуживанием проверьте, что электроинструмент отключен от электросети.

Каждый раз после работы рекомендуется очищать корпус инструмента и вентиляционные отверстия от грязи и пыли мягкой тканью или салфеткой. Устойчивые загрязнения рекомендуется устранять при помощи мягкой ткани, смоченной в мыльном растворе. Недопустимо использовать для устранения загрязнений растворители: бензин, спирт и т.п. Применение растворителей может привести к повреждению корпуса инструмента. Периодически производите продувку вентиляционных отверстий сжатым воздухом (до 2 атм.) для устранения загрязнений внутренних деталей инструмента. Также проверяйте затяжку хомута и состояние воздушных шлангов для пылеудаления.

Внимание! Для обеспечения безопасности и надежности инструмента, ремонт или регулировку необходимо производить в специализированных сервисных центрах.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 2

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
Электродвигатель перегревается	Продолжительная работа в непрерывном режиме	Эксплуатируйте инструмент в повторно-кратковременном режиме
Вибрация при работе	Подошва изношена или повреждена	Замените подошву
Электродвигатель не запускается, подсветка не горит	<ol style="list-style-type: none">1. Неисправный выключатель2. Отсутствует напряжение в электросети3. Неисправна светодиодная лента4. Загрязнились сетевые разъемы на головке машины	<ol style="list-style-type: none">1. Обратитесь в сервисный центр Elitech2. Проверьте напряжение в электросети3. Проверьте и очистите разъемы

10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировка

Электроинструмент в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от -50°C до $+50^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°C) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

Хранение

Электроинструмент должен храниться в упаковке изготовителя в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от $+5^{\circ}\text{C}$ до $+40^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°C).

11. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте изделие и его компоненты вместе с бытовым мусором. Утилизируйте электроинструмент согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к профессиональному классу. Срок службы 10 лет.

13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ, СЕРТИФИКАТЕ/ДЕКЛАРАЦИИ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА

Данные о производителе, импортере, официальном представителе, информация о сертификате или декларации, а так же информация о дате производства находится в приложении №1 к паспорту изделия.

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на изделие составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.

Срок службы изделия и комплектующих устанавливается производителем и указан в руководстве по эксплуатации (Паспорт).

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара, при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления изделия.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки изделия, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;

- эксплуатации изделия с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);

- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);

- повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;

- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в изделие инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ, засорение вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждения, наступившие вследствие перегрева, неправильного хранения, ненадлежащего ухода;

- естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов,
- вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов.
- перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов изделия, или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного изделия;

- выхода из строя сменных приспособлений (звездочек, цепей, шин, форсунок, дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных головок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пил, звездочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшему выход из строя поршневой группы (залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиров на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);

- недостаточного количества масла или не соответствием типа масла в картере у компрессоров, 4-х тактных двигателей (наличие царапин и задиров на шатуне, коленвале, даже при наличии датчика уровня масла);

- выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колеса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термодары, сцепления, смазка, угольные щетки, ведущие звездочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапана моек высокого давления, и т. п.), а также на неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- вмешательства с повреждением шлицев крепежных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.;

Гарантия не распространяется:

- На изделие, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;
- На изделия бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в руководстве по эксплуатации);
- На профилактическое и техническое обслуживание изделия (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);
- Неисправности изделия, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными;



ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: _____

Модель: _____

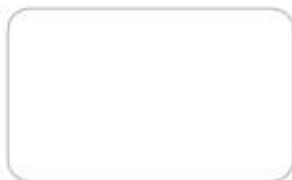
Артикул модели: _____

Дата выпуска: _____

Серийный номер: _____

Дата продажи: _____

Штамп торговой организации:



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ШАНОЎНЫ ПАКУПНІК!

Дзякуем, што выбралі прадукцыю ELITECH! Мы рэкамендуем Вам уважліва азнаёміцца з дадзенай інструкцыяй і дбайна выконваць парады, якія тычацца мераў бяспекі, эксплуатацыі і тэхнічнага абслугоўвання абсталявання.

Актуальная інфармацыя, якая змешчаная ў інструкцыі, грунтуецца на тэхнічных характарыстыках, дзейсных на момант яе выпуску.

Гэты пашпарт змяшчае інфармацыю, неабходную і дастатковую для надзейнай і бяспечнай эксплуатацыі вырабу.

У сувязі з пастаяннай працай па ўдасканаленні прадукцыі вытворца пакідае за сабою права ўносіць змены ў канструкцыю, якія не ўплываюць на надзейнасць вырабу і бяспеку яго эксплуатацыі, без дадатковага апавяшчэння карыстальніка.

ЗМЕСТ

1. ПРЫЗНАЧЭННЕ.....	20
2. ПРАВИЛЫ ТЭХНІКІ БЯСПЕКІ.....	20
3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ.....	22
4. КАМПЛЕКТАЦЫЯ.....	23
5. АПІСАННЕ КАНСТРУКЦЫІ.....	23
6. ПАДРЫХОЎКА ДА ПРАЦЫ.....	24
7. ЭКСПЛУАТАЦЫЯ.....	25
8. ТЭХНІЧНАЕ АБСЛУГОЎВАННЕ.....	27
9. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ УХІЛЕННЯ.....	28
10. ТРАНСПАРЦІРОЎКА І ЗАХОЎВАННЕ.....	28
11. УТЫЛІЗАЦЫЯ.....	28
12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ.....	28
13. ДАДЗЕННЫЯ АБ ВЫТВОРЦЫ, ІМПАРЦЁРЫ І СЕРТЫФІКАЦЕ/ДЭКЛАРАЦЫІ І ДАЦЕ ВЫТВОРЧАСЦІ.....	29
14. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ.....	29

1. ПРЫЗНАЧЭННЕ

Шліфавальная машына для сцен прызначана для шліфоўкі сцен і столяў, выкананых з гіпсакардону ці гіпсавай тынкоўкі. Шліфмашына забяспечвае цудоўную апрацоўку паверхні хутчэй традыцыйных спосабаў апрацоўкі пры выкананні будаўнічых і рамонтных работ.

Машына абсталявана святлодыёднай стужкай падсвятлення працоўнай зоны, а таксама мяшком для пылу і ўбудаваным пыласосам, пры магчымасці падлучыць да шлангу знешні пыласос для мінімальнай адукацыі пылу і дасягненні найлепшых вынікаў шліфавання. Рухомая шліфавальная падэшва з сеткай або наждачным кругам забяспечвае цудоўныя вынікі з мінімальнымі выдаткамі часу і намаганняў.

2. ПРАВИЛЫ ТЭХНІКІ БЯСПЕКІ

Працоўнае месца:

- Працоўнае месца павінна быць чыстым і добра асветленым. Забруджанае працоўнае месца і недастатковая асветленасць могуць стаць прычынай траўмы.

- Не працуйце з прыладай у памяшканні з падвышанай выбуханебяспекай, побач з лёгкаўзгараемымі вадкасцямі, газамі і пылам. Электраінструмент пры працы стварае іскры, якія могуць прывесці да ўзгарання выбуханебяспечнага пылу ці газаў.

- Не дапускайце да месца працы дзяцей, старонніх асоб і жывёл.

- Не распарушвайце ўвагу падчас працы з інструментам.

Электрабяспека:

- Вілка электраінструмента павінна адпавядаць сеткавай разетцы. Пераканайцеся, што напруга інструмента адпавядае напрузе ў разетцы.

- Пры выкарыстанні электраінструмента з зазямленнем не выкарыстоўвайце перахаднікі.

- Пазбягайце кантакту участкаў цела з заземленымі паверхнямі (трубы, батарэі ацяплення, халадзільнікі), бо гэта прыводзіць да павелічэння рызыкі паражэння электрычным токам.

- Не падвргайце інструмент ўздзеянню дажджу ці вільгаці. Вільготная прылада павялічвае рызыку паразы электрычным токам.

- Не выцягвайце вілку інструмента з разетки, тузаючы за шнур сілкавання, і не пераносьце інструмент, трымаючы яе за шнур сілкавання, гэта прывядзе да яго пашкоджання.

- Сачыце, каб электракабель не быў забытаны. Не размяшчайце электракабель зблізку награвальных прыбораў, вострых граняў, мінеральных алеяў, рухомах дэталей, якія могуць яго пашкодзіць.

- Пры выкарыстанні электраінструмента па-за памяшканнем выкарыстоўвайце адпаведны падаўжальнік, прыдатны для гэтых мэт.
- Пры выкарыстанні электраінструмента ў месцах з падвышанай вільготнасцю падлучайце яго да сеткі сілкавання праз прыладу ахоўнага адключэння (максімальны ток уцечкі 30mA) які адпавядае наміналу.

Асабістая бяспека:

- Не працуйце з электраінструментам у стане стомленасці, алкагольнага ап'янення або пасля прыёму лекавых прэпаратаў, якія зніжаюць канцэнтрацыю ўвагі.
- Выкарыстоўвайце сродкі індывідуальнай абароны (акуляры, навушнікі, рэспіратар, ахоўны абутак і адзенне).
- Не дапускайце выпадковага ўключэння інструмента. Перад уключэннем электраінструмента ў сетку або перад падлучэннем акумулятара пераканайцеся, што пераключальнік прылады знаходзіцца ў пазіцыі “выключана”.
- Перад уключэннем электраінструмента ў сетку сілкавання зніміце з яго ўсе рэгулявальныя прылады і гаечныя ключы. Пакінутыя на прыладзе рэгулявальная прылада і гаечныя ключы пры ўключэнні прылады могуць нанесці траўму.
- Пры працы з электраінструментам займайце ўстойліваю паставу. Пры выкарыстанні драбінаў (сходаў) пераканайцеся ў іх устойлівасці. Пры магчымасці працуйце з напарнікам, які ў выпадку чаго зможа Вас падстрахаваць.
- Апранайцеся адпаведным чынам. Не апранайце свабоднае адзенне або ўпрыгожванні. Вашы валасы, адзенне і пальчаткі павінны знаходзіцца на бяспечнай адлегласці ад рухомых частак інструмента.
- Калі ў прыладзе прадугледжаны прылады для падлучэння пылазборніка, выкарыстоўвайце іх. Гэта дапаможа зменшыць рызыку атрымання траўмы звязанай з падвышаным пылаўтварэннем, а таксама павялічыць дакладнасць працы з электраінструментам.

Правілы тэхнікі бяспекі для шліфмашын

- Заўсёды карытайцеся сродкамі абароны зроку і органаў слыху. Варта апранаць іншыя асабістыя ахоўныя сродкі, такія, як супрацьпылавы рэспіратар, пальчаткі і фартух.
- Перад правядзеннем якіх-небудзь прац з прыладай, змены насадкі, пераканайцеся, што інструмент выключаны і адлучаны ад разеткі электрасілкавання.
- Ахоўныя кажухі павінны быць на месцы.
- Выкарыстоўвайце толькі якасныя насадкі, якія адпавядаюць арыгінальнаму памеру.
- Перад выкарыстаннем насадкі старанна правярайце яе на адсутнасць пашкоджанняў. Неадкладна замяняйце пашкоджаную насадку.
- Перад выкарыстаннем інструмента на фактычнай апрацоўваемай дэталі, правярце інструмент пры максімальнай хуткасці без нагрузкі, па меншай меры, на працягу 30 секунд у бяспечным становішчы. Неадкладна адключыце інструмент пры наяўнасці якой-небудзь вібрацыі ці старонніх шумоў.

- Моцна трымайце інструмент.
- Трымайце рукі ўдалечыні ад рухаючыхся частак інструмента.
- Перад уключэннем перамыкача пераканайцеся ў тым, што дыск не дакранаецца апрацоўваемай дэталі.
- Насадка пасля выключэння інструмента працягвае круціцца некаторы час па інерцыі. Дачакайцеся поўнага прыпынку насадкі і толькі потым пакладзіце інструмент.
- Размяшчайце інструмент так, каб шнур сілкавання пры працы заўсёды знаходзіўся ззаду інструмента.
- Не выкарыстоўвайце інструмент для працы з матэрыяламі, якія змяшчаюць азбест.
- Не карыстайцеся вадой ці змазачным матэрыялам для шліфавання.
- Не закрывайце вентыляцыйныя адтуліны інструмента падчас працы.

Крытэрыі гранічнага стану

Увага! Пры ўзнікненні старонніх шумоў пры працы электраінструмента, пашкоджанняў ізаляцыі электракабеля, механічных пашкоджанняў корпуса неабходна неадкладна выключыць электраінструмент і звярнуцца ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр для ўхілення няспраўнасцяў.

3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ

Табліца 1

Параметры / мадэлі	DWS 1923ELV
Код	E2213.056.01
Магутнасць, Вт	750
Дыяметр шліфавальнага круга, мм	225
Колькасць адтулін у падэшве, шт	8
Даўжыня штангі, м	1,9
Хуткасць кручэння на халастым ходу, аб/мін	500-1800
Электроннае рэгуляванне хуткасці кручэння	ёсць
Даўжыня сеткавага кабеля, м	4
Намінальная напруга сілкавання, В	230
Габарытныя памеры, мм	1360x250x165
Маса, кг	3,6

4. КАМПЛЕКТАЦЫЯ

Шліфмашына	1
Шланг гнуткі	1
Мяшок для смецця (ад пыласоса)	1
Штыфт	1
Шліфавальны круг	6
Адаптэр	2
Шчоткі вугальныя	1
Ключ шасцігранны	1
Сумка	1
Пашпарт	1

5. АПІСАННЕ КАНСТРУКЦЫІ



- 1 – падэшва
 2 – святлодыёднае падсвятленне працоўнай зоны
 3 – гнуткі шланг
 4 – рэгуляваны рычажны фіксатар штангі
 5 – штанга
 6 – рэгулятар хуткасці кручэння электрарухавіка
 7 – выключальнік
 8 – кнопка фіксатара высоўнай дзяржальні
 9 – высоўная дзяржальня
 10 – мяшок для збору пылу
 11 – штыфт завесы штангі

Рys.1

6. ПАДРЫХТОЎКА ДА ПРАЦЫ

Выміце інструмент і камплектуючыя з пакавання. Праверце камплект пастаўкі і адсутнасць механічных пашкодванняў інструмента.

Увага! Перад зборкай і рэгуляваннем заўсёды адключайце інструмент ад электрасеткі.

6.1 Зборка

Збярыце шліфамашыну, устаўце які фіксуючы вінт у пазу і націсніце на рычаг 4 (рыс.1).

Калі вінт немагчыма ўставіць у пазу, адкарэктуйце даўжыню вінта.

- Аслабце гайку і ўкруціце/выкруціце фіксуючы вінт.

- Зноў зацягніце гайку.

Штанга шліфамашыны правільна зафіксавана толькі ў тым выпадку, калі фіксуючы рычаг націснуты да ўпора.

6.2 Шчацінныя пракладкі на кромцы крышкі шліфавальнага дыска

Шчацінныя пракладкі на кромцы крышкі шліфавальнага дыска служаць двум мэтам: яны забяспечваюць належнае цэнтраванне наждачнага круга з апрацоўваемай паверхняй без утварэння выманняў, а таксама спрыяюць эфектыўнаму ўлоўліванню пылу пыласосам. Пры працяглым выкарыстанні гэтыя шчацінны пракладкі будуць зношвацца.

Пры занадта моцным зносе шчацінных пракладак неабходна замяніць крышку шліфавальнага дыска для забеспячэння эфектыўнага ўлоўлівання пылу і стабілізацыі становішча шліфавальнай галоўкі.

Для замены, выкарыстоўваючы адвёртку з прарэзам, утрымлівайце цэнтрвальны болт ад кручэння і адкруціце шліфавальны дыск. Зніміце ўсмоктваючы шланг і крышку шліфавальнага дыска.

Устаноўка на месца вырабляецца ў паслядоўнасці, зваротнай зняццю. Любы рамонт павінен выконвацца ў аўтарызаваным сэрвісным цэнтры.

УВАГА: Выкарыстоўвайце толькі шліфавальныя колы (з адтулінамі), якія правільна ўсталяваны і прызначаны для выкарыстання з пыласосам.

6.3 Усталёўка шланга для мяшка ці будаўнічага пыласоса

• Адлучыце вілку шліфамашыны ад разеткі электрасеткі.

• Устаўце шланг для мяшка ў штучэр з заціскам на высоўнай дзяржальні, а з іншага канца на мяшку, затым павярніце яго для фіксацыі.

- Пры выкарыстанні не арыгінальнага мяшка, пераканайцеся, што ён дазволена для прымянення і падыходзіць для збору пылу ад гіпсакардона або гіпсавых тынкоўшчыкаў і зацірак.

- Выкарыстоўвайце прыдатныя пераходнікі, калі стандартны шланг немагчыма злучыць з мяшком або будаўнічым пыласосам.

ПАПЯРЭДЖАННЕ: Пры невыкарыстанні дазволенага да ўжывання пылавага мяшка або няшчыльнага злучэння шланга, павысіцца ўзровень атмасфернага пылу ў рабочай зоне. Працяглае ўздзеянне такога пылу можа быць небяспечным для органаў дыхання.

6.4 Святлодыёдная стужка падсветкі

Святлодыёдная стужка ўключаецца з моманту ўключэння электрарухавіка шліфамашыны.

7. ЭКСПЛУАТАЦЫЯ

Увага!

- Ніколі не прыкладайце да інструмента падвышаных высілкаў і кантралюйце адэкватны ціск падэшвы з абразівам на паверхню. Празмернае намаганне і ціск могуць прывесці да заўчаснага зносу падэшвы і наждачнага круга (або сеткі).

Увага!

- Пасля працы заўсёды адключайце інструмент і чакайце поўнага прыпынку падэшвы перад тым, як пакласці інструмент.

7.1 Запуск і спыненне інструмента

Перад падлучэннем інструмента да сеткі электрасілкавання пераканайцеся, што напруга сілкавання такая ж, як паказана на табліцы тэхнічных дадзеных машыны, і што выключальнік знаходзіцца ў становішчы «ВЫКЛ».

7.2 Уключэнне і выключэнне шліфамашыны

Запускайце машыну на самай нізкай хуткасці кручэння (становішча рэгулятара абаротаў 1)

7.2.1 Уключэнне

- Націсніце на фіксатар і перамесціце ад сябе выключальнік 7 (рыс. 1) у становішча «1». Утрымліваючы выключальнік, адпусціце фіксатар - выключальнік застанеца ва ўключаным становішчы.

7.2.2 Выключэнне

- Націсніце на фіксатар і перамесціце ўключальнік 7 (рыс. 1) у становішча «0».

7.3 Рэгулёўка хуткасці кручэння

Хуткасць шліфмашыны ўстанаўліваецца ў адпаведнасці з рознымі задачамі. Яна можа рэгулявацца ад 500 да 1800 аб/мін з дапамогай кола рэгулятара 6

(рыс. 1). Для павелічэння хуткасці круціце кола на сябе, а для памяншэння хуткасці ад сябе. Звычайна, падвышаную хуткасць варта выкарыстоўваць для хуткага зняцця матэрыялу, а паніжаную хуткасць для больш дакладнага кантролю працэсу шліфавання.

7.4 Падаўжэнне штангі шліфмашыны

- Націсніце на кнопку 8 (рыс.1) для разблакіроўкі штангі.
- Высуньце штангу.
- Адпусціце кнопку, штанга зафіксуецца.

7.5 Устаноўка шліфавальнага круга

- Адлучыце вілку шліфамашыны ад разетки.
- Зніміце зношаны наждачны круг, пакінуўшы на месцы губчатую дыскавую падэшву.
- Асцярожна пастаўце на месца новы наждачны круг. Ён павінен надзейна ўтрымлівацца дыскавай падэшвай на ліпучцы.

7.6 Замена губчатой дыскавай падэшвы (з паверхняй на ліпучцы)

Для дасягнення добрых вынікаў шліфавання губчатая дыскавая падэшва павінна быць ідэальна роўнай. Калі яна дэфармаваная ці пашкоджаная, гэта прывядзе да няроўнага шліфавання. Заўсёды замяняйце пашкоджаную падэшву. Для гэтага шасцігранным ключом адкруціце крапежны вінт ў цэнтры па гадзіннікавай стрэлцы (левае разьбярства) і ўсталюеце новую падэшву.

7.7 Як карыстацца інструментам

Для эфектыўнага кіравання інструментам патрабуюцца дзве дзяржальні для максімальнай бяспекі і кантролю за шліфаваннем. Вельмі важна стала падтрымліваць устойлівасць на нагах, асабліва пры знаходжанні на падмостках ці драбінах.

7.8 Зручнае шліфаванне столі

Выкарыстоўвайце стрыжань-фіксатар для замацавання галоўкі шліфамашыны пры шліфаванні столі. Сумясціце адтуліны вілкі-кранштэйна і рэдуктара галоўкі і ўсталюеце ў іх фіксатар.

Рэкамендацыі па эксплуатацыі

- Пры падвышаным пылаўтварэнні падлучыце будаўнічы пыласос, выкарыстоўваючы пераходнік з камплекта.

- Пасля таго, як наладжаны шліфамашына і пыласос і знаходзяцца на месцы ўсе сродкі абароны і абсталяванне, спачатку ўключыце знешні пыласос, а затым шліфамашыну. (Калі выкарыстоўваецца пыласос з аўтаўключэннем, тады проста ўключыце шліфамашыну).

- Пачніце шліфаванне, і асцярожна, як мага лягчэй, краніце апрацоўваемай паверхні - роўна настолькі, каб утрымліваць шліфавальную галоўку паралельна паверхні.

- Дапаможнае мацаванне ў шліфавальнай галоўцы дазваляе наждачнаму кругу прытрымлівацца контурам апрацоўваемай паверхні.

- Лепшым спосабам з'яўляецца выкарыстанне разгайданых рухаў і пастаяннае перамяшчэнне галоўкі па паверхні. Ніколі не спыняйцеся занадта доўга ў адным месцы, у адваротным выпадку будуць заставацца разводы. З досведам працы інструмента можна будзе дасягнуць выдатных вынікаў шліфавання.

ЗАЎВАГА: Упэўніцеся, што зярністасць выкарыстоўванага вамі шліфавальнага круга падыходзіць для выканання задачы. Залішне буйназярністы абразіў можа выдаляць матэрыял занадта хутка, каб кантраляваць шліфаванне. Тады як залішне дробназярністая скурка можа занадта часта засмечвацца і не будзе апрацоўваць паверхню.

УВАГА: Выконвайце асцярожнасць, каб пазбегнуць вострых выступаў, задзірын і т.п. Пры гэтым будзе сцірацца наждачны круг і магчыма таксама будзе пашкоджвацца губчатая дыск-падэшва.

8. ТЭХНІЧНАЕ АБСЛУГОЎВАННЕ

Увага! Перад тэхнічным абслугоўваннем пераканайцеся, што электраінструмент адключаны ад электрасеткі.

Кожны раз па канчатку працы рэкамендуецца чысціць корпус прылады і вентыляцыйныя адтуліны ад бруду і пылі мяккім пэндзлікам або сціснутым паветрам. Устойлівыя забруджванні рэкамендуецца ўстараняць пры дапамозе мяккай вільготнай тканіны, змочанай у мыльнай вадзе. Недапушчальна выкарыстоўваць для ўхілення забруджванняў растваральнікі: бензін, спірт і да т.п. Ужыванне растваральнікаў можа прывесці да пашкоджання прылады. Перыядычна вырабляецца прадзьмух вентыляцыйных адтулін сціснутым паветрам (да 2 атм.) для ўхілення забруджванняў унутраных дэталей інструмента. Таксама правярайце зацяжку хамута і стан паветраных шлангаў для пылавывядзення.

Увага! Для забеспячэння бяспекі і надзейнасці прылады, рамонт ці рэгуляванне неабходна вырабляць у аўтарызаваных сэрвісных цэнтрах.

9. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ УХІЛЕННЯ

Табліца 2

Няспраўнасць	Магчымая прычына	Дзеянні па ўхіленні
Электрарухавік пераграваецца	Працяглая праца ў бесперапынным рэжыме	Эксплуатуйце інструмент ў паўторна-кароткачасовым рэжыме
Вібрацыя пры працы	Падэшва зношаная або пашкоджаная	Заменіце падэшву
Электрарухавік не запускаецца, падсвятленне не гарыць	<ol style="list-style-type: none"> Няспраўны выключальнік Адсутнічае напружанне ў электрасеткі Няспраўная святлодыёд-ная стужка Забрудзіліся сеткавыя раздымы на галоўцы машыны 	<ol style="list-style-type: none"> Звярніцеся ў сэрвісны цэнтр Elitech Праверце напружанне ў электрасеткі Праверце і ачысціце раздымы

10. ТРАНСПАРЦІРОЎКА І ЗАХОЎВАННЕ

Транспарціроўка

Электраінструмент у ўпакоўцы вытворцы можна транспартаваць усімі відамі крытага транспарту пры тэмпературы паветра ад -50 да $+50^{\circ}\text{C}$ і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы $+25^{\circ}\text{C}$) у адпаведнасці з правіламі перавозкі грузаў, дзеючых на дадзеным відзе транспарту.

Захоўванне

Электраінструмент павінен захоўвацца ва ўпакоўцы вытворцы ў памяшканні, якое ацяпляецца і вентыліруецца, пры тэмпературы ад $+5$ да $+40^{\circ}\text{C}$ і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы $+25^{\circ}\text{C}$).

11. УТЫЛІЗАЦЫЯ

Не выкідвайце электраінструмент і яго кампаненты разам з бытавым смеццем. Утылізуйце электраінструмент згодна з дзеючымі правіламі па ўтылізацыі прамысловых адходаў.

12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ

Выраб адносіцца да прафесійнага класа. Тэрмін службы 10 год.

13. ДАДЗЕННЯ АБ ВЫТВОРЦЫ, ІМПАРЦЁРЫ І СЕРТЫФІКАЦЕ/ ДЭКЛАРАЦЫІ І ДАЦЕ ВЫТВОРЧАСЦІ

Дадзеныя аб вытворцу, імпарцёры, афіцыйным прадстаўніку, інфармацыя аб сертыфікацыі або дэкларацыі, а таксама інфармацыя пра дату вытворчасці, знаходзіцца ў дадатку №1 да Пашпарце вырабы.

14. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ

Гарантыйны тэрмін на выраб складае 24 месяцы з моманту продажу Спажыўцу.

Тэрмін службы выраба і камплектуючых устанаўліваецца вытворцам і пазначаны ў Пашпарце вырабу.

На працягу гарантыйнага тэрміну пакупнік мае права на бясплатнае ўхіленне няспраўнасцяў, якія з'явіліся следствам вытворчых дэфектаў. Рамонт і экспертыза тавара, пры выяўленні недахопу, робіцца толькі ў аўтарызаваных сэрвісных цэнтрах, актуальны пералік якіх можна знайсці на сайце <https://elitech.ru/sections/service>

Гарантыйны рамонт вырабляецца па прад'яўленні дакумента набыцця і гарантыйнага талона, а пры адсутнасці - тэрмін пачатку гарантыі вылічаецца са дня выраба інструмента.

Замяняемая па гарантыі дэталі пераходзяць ва ўласнасць майстэрні.

Гарантыйнае абслугоўванне не распаўсюджваецца на вырабы, недахопы якіх узніклі з прычыны:

- парушэнні ўмоў і правілаў эксплуатацыі, захоўвання і/або транспарціроўкі вырабу, а таксама пры адсутнасці або частковай адсутнасці або пашкоджанні маркіровачнага шылдыка і/або серыйнага нумара вырабу;

- эксплуатацыі выраба з прыкметамі няспраўнасці (падвышаны шум, вібрацыя, моцны нагрэў, нераўнамернае кручэнне, страта магутнасці, зніжэнне абарачэння, моцнае іскрэнне, пах гару, нехарактэрны выхлап);

- механічных пашкоджанняў (расколін, сашпіліўшы, увагнутасцяў, дэфармацый і г.д.);

- пашкоджанняў, выкліканых уздзеяннем агрэсіўных асяроддзяў, высокіх тэмператур ці іншых вонкавых фактараў, пры карозіі металічных частак;

- пашкоджанняў, выкліканых моцным унутраным або знешнім забруджваннем, трапленнем у выраб іншародных прадметаў і вадкасцей, матэрыялаў і рэчываў, запарушванні вентыляцыйных каналаў (адтулін), масляных каналаў, а таксама пашкоджанні, якія наступілі з прычыны перагрэву, няправільнага захоўвання, неалежага догляду;

- натуральнага зносу перадаткавых дэталей і матэрыялаў якія труцца;
- умяшання ў працу або пашкоджанні лічылніка мотагадзін.

• перагрузкі ці няправільнай эксплуатацыі. Да безумоўных прыкмет перагрузкі выраба ставяцца (але не абмяжоўваючыся): з'яўленне колераў пабегласці, адначасовы выхад з ладу спалучаных ці паслядоўных дэталей, напрыклад ротара і статора, выхад з ладу шасцярні рэдуктара і якара, першаснай абмоткі трансфарматара, дэфармацыя ці аплаўленне дэталей, ці правадоў электрарухавіка пад дзеяннем высокай тэмпературы, а таксама з прычыны неадпаведнасці параметраў электрасеткі паказанаму ў табліцы наміналаў для дадзенага выраба;

- выхаду са строю зменных прыстасаванняў (зорачак, ланцугоў, шын, фарсунак, дыскаў, нажоў кустарэзаў, газонакасілак і трымераў, лёскі і трымерных галовак, ахоўных кажухоў, акумулятараў, свечак запальвання, паліўных і паветраных фільтраў, рамянёў, фільтраў зварачных наканечнікаў, шлангаў, пісталетаў і насадак для мыек высокага ціску, элементаў нацяжэння і мацаванні (балтоў, гаек, фланцаў), паветраных фільтраў і т.п.), а таксама няспраўнасці выраба, выкліканыя гэтымі відамі зносу;

- невыканання патрабаванняў да складу і якасці паліўнай сумесі, які пацягнуў выхад з ладу поршневай групы (заляганне поршневага кольца і/або наяўнасць драпін і задзіраў на ўнутранай паверхні цыліндру і паверхні поршня, разбурэнне або аплаўленне апорных падшыпнікаў шатуна і поршневага пальца);

- недастатковай колькасці масла ці не адпаведнасцю тыпу масла ў картэры ў кампрэсараў, 4-х тактных рухавікоў (наяўнасць драпін і задзіраў на шатуне, каленвале, нават пры наяўнасці датчыка ўзроўня масла);

- выхад з ладу расходных і хутказношвальных дэталей, зменных прыстасаванняў і камплектуючых (стартары, прывадныя шасцярні, накіравальныя ролікі, прывадныя рамяні, колы, гумовыя амартызатары, ушчыльняльнікі, сальнікі, стужка тормаза, ахоўныя кажухі, якія падпальваюць электроды, тэрмапары шчоткі, кіроўныя зорачкі, зварачная гарэлка (соплы, наканечнікі і накіравальныя каналы), ствалы, клапана мыек высокага ціску, і т. п.), а гэтак жа на няспраўнасці выраба, выкліканыя гэтымі выглядамі зносу;

- умяшанні з пашкоджаннем шліцоў крапежных элементаў, пломбаў, ахоўных стыкераў і т.п.;

Гарантыя не распаўсюджваецца:

- На выраб, у канструкцыю якога былі ўнесены змяненні і дапаўненні;
- на вырабы бытавога прызначэння, якія выкарыстоўваюцца для прадпрымальніцкай дзейнасці або ў прафесійных, прамысловых мэтах (згодна з прызначэннем у кіраўніцтве па эксплуатацыі);

- На прафілактычнае і тэхнічнае абслугоўванне выраба (змазку, прамыванне, чыстку, рэгуляванне і г.д.);

- Няспраўнасці вырабу, якія ўзніклі з прычыны выкарыстання прыладдзя, спадарожных і запасных частак, якія не з'яўляюцца арыгінальнымі.

ГАРАНТЫЙНЫ ТАЛОН

Найменне вырабу: _____

Мадэль: _____

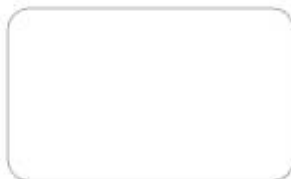
Артыкул мадэлі: _____

Дата выпуску: _____

Серыйны нумар: _____

Дата продажу: _____

Штамп гандлёвай арганізацыі:

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

ҚҰРМЕТТІ САТЫП АЛУШЫ!

Elitech өнімдерін таңдағаныңыз үшін алғыс айтамыз! Сізге осы нұсқаулықпен мұқият танысып, қауіпсіздік шаралары, жабдықты пайдалану және техникалық қызмет көрсету бойынша нұсқауларды мұқият орындауға кеңес береміз.

Нұсқаулықтағы ақпарат нұсқаулықты шығару кезіндегі техникалық сипаттамаларға негізделген.

Осы паспорт өнімді сенімді және қауіпсіз пайдалану үшін қажетті және жеткілікті ақпаратты қамтиды.

Өнімді жетілдіру жөніндегі тұрақты жұмысқа байланысты өндіруші қосымша ескертусіз пайдаланудың сенімділігі мен қауіпсіздігіне әсер етпейтін оның конструкциясын өзгерту құқығын өзіне қалдырады.

МАЗМҰНЫ

1. МАҚСАТЫ.....	34
2. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚАУІПСІЗДІК ЕРЕЖЕЛЕРІ	34
3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ	36
4. ЖИЫНТЫҚТАЛУЫ.....	37
5. ҚҰРАСТЫРЫЛЫМ СИПАТТАМАСЫ	37
6. ЖҰМЫСҚА ДАЙЫНДАУ	38
7. ПАЙДАЛАНУ	39
8. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ	41
9. АҚАУЛЫҚТАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖӨНДЕУ ӘДІСТЕРІ.....	42
10. ТАСЫМАЛДАУ ЖӘНЕ САҚТАУ.....	42
11. КӨДЕГЕ ЖАРАТУ	42
12. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ	42
13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ, СЕРТИФИКАТТАР/ ДЕКЛАРАЦИЯЛАР ТУРАЛЫ ЖӘНЕ ӨНДІРУ КҮНІ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР	43
14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ	43

1. МАҚСАТЫ

Бұл қабырғаға тегістеуіш гипсокартоннан немесе гипсокартоннан жасалған қабырғалар мен төбелерді тегістеуге арналған құрал. Тегістегіш құрылыс және жөндеу жұмыстарын орындау кезінде дәстүрлі өңдеу әдістеріне қарағанда бетті жылдам тамаша өңдеуді қамтамасыз етеді. Машина жұмыс аймағын жарықтандыратын жарықдиодты жолақпен, сондай-ақ шаң қапшығымен және кіріктірілген шаңсорғышпен жабдықталған, шаң түзілуін азайту және тегістеуде ең жақсы нәтижелерге қол жеткізу үшін сыртқы шаңсорғышты шлангқа қосуға болады. Тор немесе тегістеу дөңгелегі бар айналмалы тегістеу алаңы аз уақыт пен күш жұмсап тамаша нәтиже береді.

2. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚАУІПСІЗДІК ЕРЕЖЕЛЕРІ

Жұмыс орны:

- Жұмыс орны таза және жақсы жарықтандырылған болуы керек. Ластанған жұмыс орны мен жарықтың жеткіліксіздігі жарақатқа әкелуі мүмкін.
- Жарылыс қаупі жоғары бөлмеде, жанғыш сұйықтықтардың, газдардың және шаңның жанында құралмен жұмыс жасамаңыз. Жұмыс кезінде электр құралы жарылғыш шаңның немесе газдардың тұтануына әкелетін ұшқын тудырады.
- Жұмыс орнына балаларды, бөгде адамдар мен жануарларды жақындатпаңыз.
- Құралмен жұмыс істеу кезінде алаңдамаңыз.

Электр қауіпсіздігі:

- Электр құралының ашасы желілік розеткаға сәйкес келуі керек. Құралдың кернеуі розеткадағы кернеуге сәйкес келетініне көз жеткізіңіз.
- Жерленген электр құралын пайдаланған кезде ауыстырғыш қолданбаңыз.
- Адамның дене бөліктерін жерленген беттерге (құбырлар, радиаторлар, тоңазытқыштар) тигізбеңіз, себебі бұл электр тогының соғу қаупін арттырады.
- Құралды жаңбырға немесе ылғалға ұшыратпаңыз. Ылғал құрал электр тогының соғу қаупін арттырады.
- Қуат сымын тартып, құралдың ашасын розеткадан шығармаңыз және құралды қуат сымынан ұстап көтермеңіз, бұл оның зақымдалуына әкеледі.
- Электр кабелінің шатаспауын қадағалаңыз. Электр кабелін жылыту құрылғыларына, өткір жиектерге, майға және оның зақымдалуына әкелуі мүмкін қозғалмалы бөлшектерге жақын қоймаңыз.
- Электр құралын үйден тыс жерде пайдаланған кезде осы мақсаттарға сәйкес келетін ұзартқыш сымды пайдаланыңыз.
- Ылғалдылығы жоғары жерлерде электр құралын пайдаланған кезде оны тиісті номиналдағы қорғаныш ажырату құрылғысы (тоқтың максималды кемуі 30mA) арқылы қуат желісіне қосыңыз.

Жеке қауіпсіздік:

- Шаршаған, мас күйде немесе зейінді төмендететін дәрі-дәрмектерді қабылдағаннан кейін электр құралымен жұмыс жасамаңыз.

- Жеке қорғаныс құралдарын қолданыңыз (көзілдірік, құлаққап, респиратор, қорғаныш аяқ киімі мен киім).

- Құралды кездейсоқ қосылуына жол бермеңіз. Электр құралын желіге қоспас бұрын немесе аккумуляторды қоспас бұрын, қосқыштың өшірулілігіне көз жеткізіңіз құрал .

- Электр құралын қуат көзіне қоспас бұрын, барлық реттеу құралдары мен кілттерді алып тастаңыз. Құралды қосқан кезде құралда қалған реттеу құралы мен кілттер жарақатқа әкелуі мүмкін.

- Электр құралымен жұмыс істегенде тұрақты күйде болыңыз. Баспалдақты (сатыны) пайдаланған кезде оның сенімді бекітілгеніне көз жеткізіңіз. Мүмкін болса, Сізді сақтандыра алатын көмекшімен жұмыс жасаңыз.

- Тиісті түрде киініңіз. Кең киім немесе зергерлік бұйымдар кимеңіз. Шашыңыз, киіміңіз және қолғаптарыңыз құралдың айналмалы бөліктерінен қауіпсіз қашықтықта болуы керек.

- Егер құралда шаң жинағышты қосуға арналған құрылғылар болса, оларды қолданыңыз. Бұл шаңның көп болуымен байланысты жарақат алу қаупін азайтуға көмектеседі, сонымен қатар электр құралымен жұмыс істеу кезінде дәлдікті арттырады.

Тегістеуш машинаның қауіпсіздік ережелері

- Өрқашан көзді және құлақты қорғау құралдарын киіңіз. Шаңға қарсы маска, қолғап және алжапқыш сияқты басқа жеке қорғаныс құралдарын кию керек.

- Құралмен кез келген жұмысты орындамас бұрын немесе қондырманы ауыстырар алдында құралдың өшірілгеніне және розеткадан суырылғанына көз жеткізіңіз.

- Қорғаныс қақпақтары орнында болуы керек.

- Бастапқы өлшемге сәйкес келетін жоғары сапалы қондырмаларды ғана пайдаланыңыз.

- Қондырманы қолданар алдында оның зақымдалуын мұқият тексеріңіз. Зақымдалған қондырманы дереу ауыстырыңыз.

- Аспапты нақты дайындамада қолданар алдында құралды қауіпсіз жерде кемінде 30 секунд бойы жүктемесіз максималды жылдамдықта сынаңыз. Қандай да бір діріл немесе қалыптан тыс шу болса, құралды дереу өшіріңіз.

- Құралды мықтап ұстаңыз.

- Қолыңызды құралдың айналмалы бөліктерінен алшақ ұстаңыз.

- Ажыратқышты қоспас бұрын, пышақтың дайындамаға тиіп кетпеуіне көз жеткізіңіз.

- Құралды өшіргеннен кейін қондырма біраз уақыт инерция бойынша айналуын жалғастырады. Қондырма толық тоқтағанша күтіңіз, содан кейін ғана құралды жерге қойыңыз.

- Құралды жұмыс кезінде қуат сымы әрқашан құралдың артында болатындай етіп орналастырыңыз.

- Құрамында асбесті бар материалдарда құралды қолданбаңыз.

- Ұнтақтау үшін суды немесе майлауды қолданбаңыз.

- Жұмыс кезінде құралдың желдеткіш саңылауларын жаппаңыз.

Шекті күй өлшемдері

Назар аударыңыз! Электр құралының жұмысы кезінде бөгде шу пайда болған кезде, электр кабелінің оқшауламасының зақымдануы, корпусстың механикалық зақымдануы кезінде электр құралын дереу өшіріп, ақауларды жою үшін авторизацияланған қызмет көрсету орталығына жүгіну қажет.

3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ

1-кесте

Параметрлер / модельдер	DWS 1923ELV
Код	E2213.056.01
Қуаты, Вт	750
Тегістеу шеңберінің диаметрі, мм	225
Табандағы саңылаулар саны, дана	8
Штанганың ұзындығы, м	1,9
Айналу жылдамдығы бос жүріс жылдамдығында, айн/мин	500-1800
Электрондық жылдамдықты реттеу	бар
Желілік кабель ұзындығы, м	4
Номиналды қоректендіру кернеуі, В	230
Сыртқы өлшемдері, мм	1360x250x165
Салмағы, кг	3,6

4. ЖИЫНТЫҚТАЛУЫ

Тегістеуіш	1
Иілгіш шланг	1
Қоқыс қапшығы (шаңсорғыштан)	1
Штифт	1
Тегістеу шеңбері	6
Адаптер	2
Көміртекті щеткалар	1
Алты бұрышты кілт	1
Сөмке	1
Төлқұжат	1

5. ҚҰРАСТЫРЫЛЫМ СИПАТТАМАСЫ



- 1 – табан
- 2 – жұмыс аймағын жарық диодты жарықтандыру
- 3 – икемді шланг
- 4 – штанганың реттелетін иініректі қысқышы
- 5 – штанга
- 6 – қозғалтқыштың айналу жылдамдығын реттегіш
- 7 – қосқыш
- 8 – алынбалы тұтқаны құлыптау түймесі
- 9 – жылжымалы тұтқа
- 10 – шаң дорбасы
- 11 – штангалы ілмек түйреуіш

1-сурет

6. ЖҰМЫСҚА ДАЙЫНДАУ

Құрал мен керек-жарақтарды қаптамадан шығарып алыңыз. Жеткізілген заттардың бар жоғын және құралдың механикалық зақымдануының жоқтығын тексеріңіз.

Назар аударыңыз! Құрастыру және реттеу алдында құралды өрқашан электр розеткасынан ажыратыңыз .

6.1 Құрастыру

Тегістегішті жинаңыз, бекіту бұрандасын ойыққа салыңыз да, иінтіректі 4 ба-сыңыз (1-сурет).

Бұранданы ойыққа салу мүмкін болмаса, бұранданың ұзындығын реттеңіз.

Гайканы босатыңыз және бекіту бұрандасын бұраңыз/ бұрап алыңыз.

Гайканы қайта қатайтыңыз.

Тегістеу штангасы құлыптау тұтқасы толығымен басылғанда ғана дұрыс бекітіледі.

6.2 Тегістеу дискі қақпағының шетіндегі қылшық төсемдер



2-сурет

Тегістеу дөңгелегі қақпағының шетіндегі қылшық төсемдер екі мақсатқа қызмет етеді: олар тегістеу дөңгелегі ойықтар жасамай, тегістелетін бетке дұрыс орналасуын қамтамасыз етеді, сонымен қатар шаңсорғышқа шаңды тиімді жинауға көмектеседі. Ұзақ пайдалану кезінде бұл қылшық төсемдер тозады.

Қылшық төсеніштері тым тозса, шаңды тиімді жинау және тегістеу басын тұрақтандыру үшін тегістеу дискінің қақпағын ауыстыру керек.

Ауыстыру үшін орталық болтты бұрылудан ұстап тұру үшін ойық бұрауышты пайдаланыңыз және тегістеу дискін бұрап алыңыз. Сорғыш түтік пен тегістеу дискінің қақпағын алыңыз.

Қайта орнату жоюдың кері тәртібімен жүзеге асырылады. Кез келген жөндеу жұмыстарын уәкілетті қызмет көрсету орталығы орындауы керек.

ЕСКЕРТПЕ: Тек дұрыс орнатылған және шаңсорғышпен пайдалануға арналған тегістеу дөңгелектерін (тесігі бар) пайдаланыңыз.

6.3 Қапқа немесе құрылыс шаңсорғышына арналған шлангты орнату

- Тегістегішті электр розеткасынан ажыратыңыз.
- Сөмке түтігін ұзартылатын тұтқадағы қысқыш фитингке, ал екінші ұшын сөмкеге салыңыз, содан кейін бекіту үшін бұраңыз.
- Түпнұсқа емес сөмкені пайдалансаңыз, оның бекітілген және гипсокартон немесе гипсокартон және ерітінді шаңын жинауға жарамды екеніне көз жеткізіңіз.

- Стандартты шлангты сөмкеге немесе құрылыс шаңсорғышына қосу мүмкін болмаса, сәйкес адаптерлерді пайдаланыңыз.

ЕСКЕРТУ: Мақұлданған шаң дорбасын немесе бос шланг қосылымын пайдаланбау жұмыс аймағындағы ауадағы шаң деңгейін арттырады. Мұндай шаңға ұзақ уақыт әсер ету тыныс алу жүйесіне қауіпті болуы мүмкін.

6.4 Жарық диодты артқы жарық жолағы

- Жарық диодты жолақ тегістеуіштің электр қозғалтқышы қосылғаннан кейін бірден қосылады.

7. ПАЙДАЛАНУ

Назар аударыңыз!

- Ешқашан құралға шамадан тыс күш қолданбаңыз және абразивті табанның бетіндегі тиісті қысымын бақылаңыз. Шамадан тыс күш пен қысым төсем мен тегістеу дөңгелегінің (немесе тордың) мерзімінен бұрын тозуына әкелуі мүмкін.

Назар аударыңыз!

- Жұмыстан кейін әрқашан құралды өшіріп, аспапты жерге қоймас бұрын табанының толық тоқтағанын күтіңіз.

7.1 Құралды іске қосу және тоқтату

Құралды электр розеткасына қоспас бұрын, қоректендіру кернеуі машинаның техникалық ақпарат тақтайшасында көрсетілгенмен бірдей екеніне және ажыратқыштың «ӨШІРУЛІ» күйінде екеніне көз жеткізіңіз.

7.2 Тегістегішті қосу және өшіру

Машинаны ең төменгі жылдамдықпен іске қосыңыз (жылдамдықты реттеу позициясы 1)

7.2.1 Қосу

- Бекіткішті басып, ауыстырып-қосқышты 7 (1-сурет) өзіңізден алыстатып, «1» күйіне жылжытыңыз. Коммутаторды ұстап тұрып, ысырманы босатыңыз - қосқыш қосулы күйінде қалады .

7.2.2 Өшіру

- Бекіткішті басып, қосқышты 7 (1-сурет) «0» күйіне жылжытыңыз.

7.3 Айналу жылдамдығын реттеу

Үгіткіштің жылдамдығы әртүрлі тапсырмаларға сәйкес орнатылады. Оны реттеуіш дөңгелегі 6 арқылы 500-ден 1800 айн/мин дейін реттеуге болады (1-сурет). Жылдамдықты арттыру үшін дөңгелекті өзіңізге қарай бұрыңыз, ал жылдамдықты азайту үшін өзіңізден алыстатыңыз. Әдетте материалды тезірек алу үшін жоғары жылдамдықтарды, ал ұсақтау процесін дәлірек басқару үшін төменгі жылдамдықтарды пайдалану керек.

7.4 Тегістегіш машинасының штангасын ұзарту

- Штанганың құлпын ашу үшін 8 түймешігін (1-сурет) басыңыз.
- Жолақты тартып алыңыз.
- Түймені босатыңыз, штанга құлыпталады.

7.5 Тегістеу шеңберін орнату

- Тегістеуіш штепсельді розеткадан ажыратыңыз.
- Жөке жастықшасын орнында қалдырып, тозған абразивті дөңгелекті алыңыз.
- Жаңа тегістеу дөңгелегін мұқият орнына қойыңыз. Оны Velcro дискінің табанынан мықтап ұстау керек.

7.6 Губка дискінің табанын ауыстыру (жабысқақтың бетіндегі)

Тегістеу жақсы нәтижелерге қол жеткізу үшін губка дискінің төсеніші мінсіз деңгейде болуы керек. Егер ол деформацияланған немесе зақымдалған болса, бұл тегіс емес тегістелуге әкеледі. Өрқашан зақымдалған табандарды ауыстырыңыз. Мұны істеу үшін орталықтағы бекіту бұрандасын сағат тілімен (сол жақтағы жіп) бұрап алу үшін алты бұрышты кілтті пайдаланыңыз және жаңа табаны орнатыңыз.

7.7 Құралды пайдалану

Құралды тиімді басқару үшін максималды қауіпсіздік және тегістеу кезінде бақылау үшін екі тұтқа қажет. Өрқашан аяқтарыңызда тұрақтылықты сақтау өте маңызды, әсіресе тіректерде немесе баспалдақтарда тұрғанда.

7.8 Төбені ыңғайлы түрде тегістеу

Төбені тегістеу кезінде тегістеуіш басын бекіту үшін бекіткіш таяқшаны пайдаланыңыз. Шанышқы кронштейнінің және бас беріліс қорабының тесіктерін тураңыз және оларға қысқышты орнатыңыз.

Қолдану бойынша ұсыныстар

- Шаң түзілу көбейсе, жинаққа кіретін адаптерді пайдаланып құрылыс шаңсорғышын қосыңыз.
- Тегістеуіш пен шаңсорғыш орнатылғаннан кейін және барлық қауіпсіздік құралдары мен жабдықтары орнында болғаннан кейін алдымен сыртқы шаңсорғышты, содан кейін тегістеуішті қосыңыз. (Егер сіз автоматты қосылатын шаңсорғышты пайдалансаңыз, тегістеуіш машинаны қосыңыз).
- Тегістеуді бастаңыз және тегістелетін бетке мүмкіндігінше жеңіл түртіңіз - те-

гістеу басын бетке параллель ұстау үшін жеткілікті.

- Тегістеу басындағы қосалқы бекітпе тегістеу дөңгелегіне өңделетін беттің контурын ұстануға мүмкіндік береді.

- Ең жақсы әдіс - қабаттасатын тербеліс қозғалысын пайдалану және басын үнемі бет бойымен жылжыту. Ешқашан бір жерде тым ұзақ тұрмаңыз, әйтпесе жолақтар қалады. Құралмен жұмыс тәжірибесінің арқасында тегістеудің тамаша нәтижелеріне қол жеткізуге болады.

ЕСКЕРТПЕ: Қолданылатын тегістеу дөңгелегінің қиыршықтығы тапсырмаға сәйкес келетініне көз жеткізіңіз. Тым дөрекі абразив тегістеуді бақылау үшін материалды тым тез кетіруі мүмкін. Ал шамадан тыс ұсақ түйіршікті тегістеу қағазы тым жиі бітеліп қалуы мүмкін және бетті өңдемейді.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ: Өткір шығыңқы жерлерді, саңылауларды және т.б. жерді тегістеу жұмысы тегістеу дөңгелегін тоздырады және губка тәрізді дискінің табанын зақымдауы мүмкін.

8. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

Назар аударыңыз! Техникалық қызмет көрсетуден бұрын электр құралының электр желісінен ажыратылғанын тексеріңіз.

Әр жұмыс аяқталғаннан кейін құралдың сыртын және желдеткіш саңылауларды кір мен шаңнан жұмсақ щеткамен немесе сығылған ауамен тазалау ұсынылады. Тұрақты ластануды сабынды суға малынған жұмсақ дымқыл шүберекпен жою ұсынылады. Ластануды жою үшін еріткіштерді қолдануға болмайды: бензин, алкоголь және т.б. еріткіштерді қолдану құралдың корпусына зақым келтіруі мүмкін. Құралдың ішкі бөліктеріндегі ластануды кетіру үшін желдету саңылауларын мезгіл-мезгіл сығылған ауамен (2 атмға дейін) үрлеп отырыңыз. Сондай-ақ, қысқыштың тығыздығын және шаңды кетіруге арналған ауа түтіктерінің күйін тексеріңіз.

Назар аударыңыз! Құралдың қауіпсіздігі мен сенімділігін қамтамасыз ету үшін жөндеу немесе реттеу уәкілетті қызмет көрсету орталықтарында жүргізілуі керек.

9. АҚАУЛЫҚТАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖӨНДЕУ ӘДІСТЕРІ

2-кесте

Ақаулық	Себептер	Жөндеу әдісі
Электр қозғалтқышы қызып кетеді	Үздіксіз режимде ұзақ жұмыс істеу	Құралды қайта-қысқа мерзімде қолданыңыз
Жұмыс кезінде діріл	Табан тозған немесе зақымдалған	Табанды ауыстырыңыз
Электр қозғалтқышы қосылмайды, артқы жарық жанбайды	1. Ақаулы қосқыш 2. Электр желісінде көрнеу жоқ 3. Жарық диодты жолақ ақаулы 4. Машина басындағы желі қосқыштары ластанған	1. Elitech қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз. 2. Электр желісіндегі көрнеуді тексеріңіз 3. Қосқыштарды тексеріңіз және тазалаңыз

10. ТАСЫМАЛДАУ ЖӘНЕ САҚТАУ

Тасымалдау

Өндірушінің қаптамасындағы электр құралын жабық көліктің барлық түрлерімен ауа температурасы - 50-ден + 50 °С-қа дейін және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (+ 25°С температурада) көліктің осы түрінде қолданылатын жүктерді тасымалдау ережелеріне сәйкес тасымалдауға болады.

Сақтау

Электр құралы + 5-тен + 40°С-қа дейінгі температурада және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (+25°С температурада) жылытылатын желдетілетін бөлмеде дайындаушының қаптамасында сақталуы тиіс.

11. КӘДЕГЕ ЖАРАТУ

Электр құралын және оның компоненттерін тұрмыстық қоқыспен бірге тастамаңыз. Электр құралын қолданыстағы өндірістік қалдықтарды жою ережелеріне сәйкес кәдеге жаратыңыз.

12. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ

Өнім кәсіби сыныпқа жатады. Қызмет ету мерзімі 10 жыл.

13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ, СЕРТИФИКАТТАР/ДЕКЛАРАЦИЯЛАР ТУРАЛЫ ЖӘНЕ ӨНДІРУ КҮНІ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР

Өндіруші, импорттаушы, ресми өкіл туралы деректер, сертификат немесе декларация туралы ақпарат, сондай-ақ өндіріс күні туралы ақпарат өнімнің Төлқұжатында №1 қосымшада көрсетілген.

14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ

Өнімнің кепілдік мерзімі тұтынушыға сатылған сәттен бастап 24 айды құрайды. Өнім мен құрамдас бөліктердің қызмет ету мерзімін өндіруші белгілейді және өнімнің Төлқұжатында көрсетілген.

Кепілдік мерзімі ішінде сатып алушы өндірістік ақаулардың салдары болған ақауларды тегін түзеуге құқылы. Кемшілігі анықталған жағдайда тауарды сараптау мен жөндеу тек авторизацияланған сервистік орталықтарда жүргізіледі, олардың өзекті тізімін <https://elitech.ru/sections/service> сайтынан табуға болады

Кепілдік жөндеу сатып алу құжаты мен кепілдік талонын көрсетілгенде жүргізіледі, ол болмаған жағдайда - кепілдіктің басталу мерзімі өнім жасалған күннен бастап есептеледі.

Кепілдік бойынша ауыстырылатын бөлшектер шеберхананың меншігіне өтеді.

Кепілдік қызмет көрсету көлесі кемшіліктер нәтижесінде пайда болған өнімдерге қолданылмайды:

- өнімді пайдалану, сақтау және/немесе тасымалдау шарттары мен ережелерін бұзу, сондай-ақ өнімнің таңбалау тақтайшасы және/немесе сериялық нөмірі болмаған немесе ішінара болмаған немесе бүлінген кезде;

- ақаулық белгілері бар өнімді пайдалану (шуы, дірілі жоғарылауы, қатты қызуы, біркелкі емес айналуы, қуатының жоғалуы, айналымның төмендеуі, қатты ұшқындауы, күйік иісі, өзіне тән емес газ шығуы)

- механикалық зақымдану (жарықтар, жарықшақ, ойықтар, деформациялар және т. б.);

- коррозиялық ортаның, жоғары температураның немесе металл бөліктерінің коррозиясы кезінде басқа сыртқы факторлардың әсерінен болатын зақым;

- қатты ішкі немесе сыртқы ластанудан, бұйымға бөгде заттар мен сұйықтықтардың, материалдар мен заттардың түсуінен, желдеткіш арналардың (саңылаулардың), май арналарының бітелуінен, сондай-ақ қызып кетуден, дұрыс сақтамаудан, тиісті күтімнің болмауынан туындаған зақымданулардан туындаған зақымдар;

- тірелетін, үйкелетін, берілісті бөлшектері мен материалдарының табиғи тозуы,

- мотосағат есептегішінің жұмысына араласу немесе зақымдануы.

- шамадан тыс жүктеме немесе қате қолдану. Өнімнің шамадан тыс жүктелуінің шартсыз белгілеріне мыналар жатады (бірақ олармен шектелмейді): түстерінің құбылуы, ротор мен статор сияқты түйісетін немесе кезектесетін бөлшек-

тердің бір мезгілде істен шығуы, редуктор мен зәкірдің тегершігінің, трансформатордың бастапқы орамасы, бөлшектердің істен шығуы, бұйымның тораптарының немесе электр қозғалтқышының сымдарының жоғары температураның әсерінен, сондай-ақ өнімнің кестеде көрсетілген номиналдар электр желісі параметрлерінің шартына сай болмауынан деформациялануы немесе балқуы

- ауыстырылатын құрылым бөлшектерінің істен шығуы (жұлдызшалар, шынжырлар, шиналар, саптамалар, дискілер, бұтақесу пышақтары, шөп шабатын машиналар мен триммерлер, қармақ бауы мен триммер бастары, қорғаныс қаптамалары, аккумуляторлар, отын және ауа сүзгілері, белбеулер, аралау пышағы, жұлдызшалар, цангалар, дәнекерлеу ұштары, құбыршектер, тапаншалар және жоғары қысымды

- жууға арналған саптамалар, кернеу және бекіту элементтері (болттар, сомындар, шентемірлер), ауа сүзгілері және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

- поршень тобының істен шығуына әкеп соққан отын қоспасының құрамы мен сапасына қойылатын талаптарды сақтамау (поршень сақинасының жатуы және/немесе цилиндрдің ішкі бетінде және поршень бетінде сызаттар мен бұзушылықтардың болуы, шатун мен поршень саусағының тірек мойынтіректерінің бұзылуы немесе балқуы);

- компрессорлар, 4 тактілі қозғалтқыштар қартеріндегі май мөлшерінің жеткіліксіздігі немесе май түрінің сәйкес келмеуі (шатунда, иінді білікте, тіпті май деңгейінің датчигі болған кезде де сызаттар мен бөгеттердің болуы);

- Шығыс және тез тозатын бөлшектердің, ауыстырылатын құрылғылардың және компоненттердің істен шығуы (стартерлер, жетек берілістері, бағыттаушы роликтер, жетек белдіктері, дөңгелектер, резеңке амортизаторлар, тығыздағыштар, майлы тығыздағыштар, тежегіш таспа, қорғаныш қаптамалар, тұтандырғыш электродтар, термопаралар, іліністер, майлау, көмір щеткалары, жетекші жұлдызшалар, дәнекерлеу алауы (саптамалар, ұштар мен бағыттаушы арналар), діңгектер, жоғары қысымды жуу құралдарының клапандары және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

- бекіткіштердің, пломбалардың, қорғаныш жапсырмалардың және т. б. оймакілтектерінің зақымдалуымен араласу.

Кепілдік қолданылмайды:

Құрылысына өзгерістер мен толықтырулар енгізілген өнімге;

Кәсіпкерлік қызмет үшін немесе кәсіптік, өнеркәсіптік мақсаттарда пайдаланылатын тұрмыстық мақсаттағы өнімдерге (пайдалану жөніндегі нұсқаулықтағы мақсатқа сәйкес);

Өнімнің профилактикалық және техникалық қызмет көрсетуге (майлау, жуу, тазалау, реттеу және т.б.)

Түпнұсқа болып табылмайтын керек-жарақтарды, ілеспе және қосалқы бөлшектерді пайдалану нәтижесінде пайда болған бұйымның ақауларына;

КЕПІЛДІК ТАЛОНЫ

Өнімнің атауы: _____

Моделі: _____

Модель артикулі: _____

Шығарылған күні: _____

Сериялық нөмірі: _____

Сату күні: _____

Сауда ұйымының мөрі:



ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____

(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____

(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____

(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі



ՀԱՐԳԵԼԻ ԳՆՈՐԴՆԵՐ!

Շնորհակալություն **ELITECH** (ELITECH) արտադրանքն ընտրելու համար: Մենք խորհուրդ ենք տալիս ուշադիր կարդալ այս ձեռնարկը և ուշադիր հետևել սարքավորումների անվտանգության, շահագործման և պահպանման հրահանգներին:

Այս ձեռնարկում պարունակվող տեղեկատվությունը հիմնված է ձեռնարկի թողարկման պահին առկա բնութագրերի վրա:

Այս ձեռնարկը պարունակում է ապրանքի հուսալի և անվտանգ շահագործման համար անհրաժեշտ և բավարար տեղեկատվություն:

Արտադրանքի բարելավմանն ուղղված մշտական աշխատանքի հետ կապված՝ արտադրողն իրավունք է վերապահում փոխել դրա դիզայնը, որը չի ազդում շահագործման հուսալիության և անվտանգության վրա՝ առանց լրացուցիչ ծանուցման:

ԲՈՎԱՆԴԱԿՈՒԹՅՈՒՆ

1. ՆՊԱՏԱԿ Ը	48
2. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԱՆՎՏԱՆԳՈՒԹՅԱՆ ԿԱՆՈՆՆԵՐ	48
3. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԲՆՈՒԹԱԳԻՐ	51
4. ԿՈՄՊԼԵԿՏԱԿՈՐՈՒՄ	51
5. ԴԻՉԱՅՆԻ ՆԿԱՐԱԳՐՈՒԹՅՈՒՆԸ	52
6. ԱՇԽԱՏԱՆՔԻ ՆԱԽԱՊԱՏՐԱՍՏՈՒՄ	52
7. ՇԱՅԱԳՈՐԾՈՒՄ	54
8. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՍՊԱՍԱՐԿՈՒՄ	56
9. ՀԱՐԱՎՈՐ ԱՍԱՐՔՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐԸ և ԴՐԱՆՑ ՎԵՐԱՑՄԱՆ ՍԵԹՈՂՆԵՐԸ	57
10. ՓՈՒՆԱԴՐՈՒՄ և ՊԱՅԵՍԱԿՈՐՈՒՄ	57
11. ՕՏԱՐՈՒՄ	57
12. ԾԱՌԱՅՈՒԹՅԱՆ ԺԱՄԿԵՏԸ	58
13. ՏՎՅԱԼՆԵՐ ԱՐՏԱԴՐՈՂԻ, ՆԵՐՍՈՒԾՈՂԻ և ՎԿԱՅԱԿԱՆԻ/ ՀԱՅՏԱՐԱՐԱԳՐԻ և ԱՐՏԱԴՐՈՒԹՅԱՆ ԱՍՍԱԹՎԻ ՄԱՍԻՆ	58
14. ԵՐԱՇԽԻՔԱՅԻՆ ՊԱՐՏԱԿՈՐՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ	58

1. ԼՊՍԱԿԸ

Պատերի համար հղկող մեքենան նախատեսված է գիպսաստվարաթղթից կամ գիպսից պատրաստված պատերն ու առաստաղները հղկելու համար: Հղկող մեքենան ապահովում է գերազանց մակերեսային մշակում ավելի արագ, քան մշակման ավանդական մեթոդները շինարարական և վերանորոգման աշխատանքներ կատարելիս: Մեքենան հագեցած է աշխատանքային տարածքի լուսավորության լուսադիոդային ժապավենով, ինչպես նաև փոշու պայուսակով և ներկառուցված փոշեկուլով, հնարավորության դեպքում արտաքին փոշեկույր միացրեք գուլպանին՝ փոշու նվազագույն ձևավորման և հղկման լավագույն արդյունքների հասնելու համար: Պտտվող հղկող ներբանը ցանցով կամ հղկաթուղթով ապահովում է գերազանց արդյունքներ՝ նվազագույն ժամանակի և ջանքերի ներդրմամբ:

2. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԱՆՎՏԱՆԳՈՒԹՅԱՆ ԿԱՆՈՆՆԵՐ

Աշխատավայր

- Աշխատավայրը պետք է լինի մաքուր և լավ լուսավորված: Կեղտոտ աշխատավայրը և անբավարար լուսավորությունը կարող են վնասվածքների պատճառ դառնալ:

- Մի օգտագործեք գործիքը պայթյունավտանգ հաստատությունում, դյուրավառ հեղուկների, գազերի և փոշու մոտ: Էլեկտրական գործիքը շահագործման ընթացքում կայծեր է առաջացնում, ինչը կարող է հանգեցնել պայթուցիկ փոշու կամ գազերի բռնկմանը:

- Երեխաներին, կողմակի անձանց և կենդանիներին հեռու պահեք աշխատավայրից:

- Գործիքի հետ աշխատելիս մի շեղվեք:

Էլեկտրական անվտանգություն.

- Էլեկտրական գործիքի վարդակը պետք է համապատասխանի ցանցի վարդակին: Համոզվեք, որ գործիքի լարումը համապատասխանում է վարդակի լարմանը:

- Հիմնավորված էլեկտրական գործիքը հողացված օգտագործելիս մի օգտագործեք աղապտերներ:

- Խուսափեք մարմնի մասերի շփումից հողակցված մակերեսների հետ (խողովակներ, ռադիատորներ, սառնարաններ), քանի որ դա մեծացնում է էլեկտրական ցնցումների վտանգը:

- Գործիքը մի ենթարկեք անձրևի կամ խոնավության: Թաց գործիքները մեծացնում են էլեկտրական ցնցումների վտանգը:

- Մի հանեք գործիքի վարդակը սնուցման լարը քաշելով և մի տեղափոխեք գործիքը՝ սնուցման լարը բռնելով, քանի որ դա կվնասի այն:

- Համոզվեք, որ հոսանքի մալուխը խճճված չէ: Հոսանքի լարը հեռու պահեք ջեռուցիչներից, սուր եզրերից, յուղից և շարժվող մասերից, որոնք կարող են վնասել այն:

- Էլեկտրական գործիքը դրսում օգտագործելիս օգտագործեք համապատասխան երկարացման լարը, որը հարմար է այդ նպատակների համար:

- Բարձր խոնավությամբ վայրերում էլեկտրական գործիք օգտագործելիս այն միացրեք ցանցին պաշտպանիչ հոսանքի սարքի միջոցով (առավելագույն արտահոսքի հոսանք 30 մԱ) համապատասխան անվանական արժեքով:

Անձնական անվտանգություն

- Մի աշխատեք էլեկտրական գործիքներով, երբ հոգևած եք, ավիոհոյի ազդեցության տակ կամ դեղորայք ընդունելիս, որոնք նվազեցնում են ուշադրության կենտրոնացումը:

- Օգտագործեք անձնական պաշտպանիչ սարքավորումներ (ակնոցներ, ականջակալներ, շնչառական սարքեր, պաշտպանիչ կոշիկներ և հագուստ):

- Պատահաբար մի միացրեք գործիքը: Էլեկտրական գործիքը ցանցին միացնելուց առաջ կամ մարտկոցը միացնելուց առաջ համոզվեք, որ գործիքի անջատիչը գտնվում է անջատված վիճակում:

- Էլեկտրական գործիքը էլեկտրամատակարարմանը միացնելուց առաջ հեռացրեք բոլոր կարգավորիչ գործիքներն ու պտուտակաբանայինները: Կարգավորող գործիքը և պտուտակաբանայինները, որոնք մնացել են գործիքի վրա, գործիքը միացնելիս կարող են վնասվածք պատճառել:

- Էլեկտրական գործիքը օգտագործելիս պահպանել կայուն դիրք: Սանդուղք (սանդուղք) օգտագործելիս համոզվեք, որ այն ապահով կերպով ամրացված է: Հնարավորության դեպքում աշխատեք օգնականի հետ, որը կարող է ապահովագրել ձեզ:

- Հագնվիր պատշաճ կերպով: Մի հագեք լայն հագուստ կամ զարդեր: Ձեր մազերը, հագուստը և ձեռնոցները պահեք գործիքի պտտվող մասերից անվտանգ հեռավորության վրա:

- Եթե գործիքն ապահովված է փոշեկուլի միացման սարքերով, օգտագործեք դրանք: Դա կօգնի նվազեցնել փոշու ավելացման հետ կապված վնասվածքների ռիսկը, ինչպես նաև կբարձրացնի էլեկտրական գործիքների հետ աշխատելու ճշգրտությունը:

Անվտանգության կանոններ անկյունային հղկիչ մեքենայի համար

- Միշտ օգտագործեք տեսողության և լսողության պաշտպանության միջոցներ: Հարկավոր է կրել այլ անձնական պաշտպանիչ միջոցներ, ինչպիսիք են փոշու ռեսպիրատորը, ձեռնոցները, սաղավարտը և գոգնոցը:

- Գործիքի վրա որևէ աշխատանք կատարելուց առաջ համոզվեք, որ գործիքն անջատված է և անջատված է հոսանքի վարդակից:

- Պաշտպանիչ ծածկոցները պետք է լինեն միասին

- Օգտագործեք միայն բարձրորակ գլխադիրներ, որոնք համապատասխանում են բևորինակ չափին:

- Նախքան գլխադիրն օգտագործելը, ուշադիր ստուգեք այն վնասի բացակայության համար: Անմիջապես փոխարինեք վնասված գլխադիրը:

- Նախքան գործիքը օգտագործելը փաստացի մշակվող դետալի վրա, ստուգեք գործիք առավելագույն արագությամբ, առանց բեռնվածության, առնվազն 30 վայրկյան անվտանգ դիրքում: Անմիջապես անջատեք գործիքը, եթե առկա է որևէ թրթռում կամ արտասովոր աղմուկ:

- Գործիքը ամուր պահեք.

- Ձեր ձեռքերը հեռու պահեք գործիքի պտտվող մասերից.

- Գործիքը միացնելուց առաջ համոզվեք, որ գլխադիրը չի դիպչում մշակվող հատվածին :

- Գործիքը անջատելուց հետո գլխադիրտ որոշ ժամանակ շարունակում է պտտվել իներցիայով:

Սպասեք գլխադիրի ամբողջական դադարեցմանը և միայն դրանից հետո դրեք գործիքը:

- Տեղադրեք գործիքը այնպես, որ մատակարարման լարը աշխատելիս միշտ գտնվի գործիքի հետևում.

- Մի օգտագործեք գործիքը ասբեստ պարունակող նյութերի վրա.

- Մի օգտագործեք ջուր կամ քսանյութ հղկման համար.

- Աշխատանքի ընթացքում մի փակեք գործիքի օդափոխիչները:

Սահմանային չափանիշներ

Ուշադրություն! Էլեկտրական գործիքի շահագործման ընթացքում կողմնակի աղմուկի, էլեկտրական մալուխի մեկուսացման վնասման, պատյանի մեխանիկական վնասման դեպքում պետք է անհապաղ անջատեք էլեկտրական գործիքը և դիմեք լիազորված սպասարկման կենտրոն՝

անսարքությունները վերացնելու համար:

3. ՏԵՆՆԻԿԱԿԱՆ ԲՆՈՒԹԱԳԻՐ

Աղյուսակ 1

Պարամետրեր / մոդելներ	DWS 1923ELV
Կոդ	E2213.056.01
Հզորություն, Վտ	750
Հղկող անիվի տրամագիծը, մմ	225
Ներքանի մնցքերի քանակը, հատ	8
Ձողի երկարությունը, մ	1,9
Պտտման արագությունը պարապ վիճակում, պտույտ/րոպե	500-1800
Պտտման արագության էլեկտրոնային ճշգրտում	կա
Ցանցային մալուխի երկարությունը, մ	4
Լարման նոմինալ մատակարարումը, Վ	230
Ընդհանուր չափերը, մմ	1360x250x165
Քաշը, կգ	3,6

4. ԿՈՄՊԼԵԿՏԱՎՈՐՈՒՄ

Հղկիչ	1
Ճկուն գուլպան	1
Աղբի պարկ (փոշեկուլից)	1
Բուժակ	1
Հղկող անիվ	6
Աղյապտեր	2
Անկյունային խոզանակներ,	1
Վեցանկյուն բանալի	1
Պայուսակ	1
Անձնագիր	1

5. ԴԻՉԱՅՆԻ ՆԿԱՐԱԳՐՈՒԹՅՈՒՆԸ



- 1 – ներբան
- 2 – աշխատանքային տարածքի լուսադիօդային լուսավորություն
- 3 – ճկուն գոլպաներ
- 4 – կարգավորելի ձողի լծակի ամրացում
- 5 – ձող
- 6 – էլեկտրական շարժիչի պտտման արագության կարգավորիչ
- 7 – անջատիչ
- 8 – քաշվող բռնակի ֆիքսատորի կոճակ
- 9 – շարժական բռնակակ
- 10 – փոշու հավաքման պարկ
- 11 – ձողի օղակի բուլթակ

Նկ. 1

6. ԱՇԽԱՏԱՆԻ ՆԱԽԱՊԱՏՐԱՍՏՈՒՄ

Հանեք գործիքը և բաղադրիչները փաթեթավորումից: Ստուգեք մատակարարման փաթեթը և գործիքի մեխանիկական վնասների բացակայությունը:

Ուշադրություն! Հավաքելուց և կարգավորելուց առաջ միշտ անջատեք գործիքը էլեկտրական ցանցից:

6.1 Հավաքում

Հավաքեք հղկող մեքենան, տեղադրեք ամրացնող պտուտակը ակոսի մեջ և սեղմեք լծակ 4-ը (նկ.1).

Եթե պտուտակը հնարավոր չէ տեղադրել ակոսի մեջ, կարգավորեք պտուտակի երկարությունը:

- Թուլացրեք պնդողակը և պտուտակեք / հանեք ֆիքսող պտուտակը:
- Կրկին ամրացրեք պնդողակը:

Հղկող մեքենայի ձողը պատշաճ կերպով ֆիքսված է միայն այն դեպքում, եթե ֆիքսող լծակը սեղմվում է մինչև վերջ:

6.2 խոզանակային միջադիրներ հղկող սկավառակի կափարիչի եզրին



Նկ. 2

Հղկման սկավառակի եզրին գտնվող խոզանակային միջադիրները ծառայում են երկու նպատակի. դրանք ապահովում են հղկման անիվի պատշաճ կերպով կենտրոնացում մշակվող մակերևույթի հետ՝ առանց փորվածքներ ստեղծելու, ինչպես նաև օգնում են փոշեկուլի արդյունավետ կերպով փոշու հավաքումը:

Եթե խոզանակային միջադիրները չափազանց շատ են մաշվում, անհրաժեշտ է փոխարինել հղկող սկավառակի կափարիչը՝ փոշու արդյունավետ որսումն ապահովելու և հղկող գլխիկի դիրքը կայունացնելու համար:

Փոխարինման համար, օգտագործելով ճեղքված պտուտակահան, պահեք կենտրոնահան հեղուսը պտտվելուց և պտուտակահանեք հղկող սկավառակը: Հանեք ներծծող գուլպանը և հղկող սկավառակի կափարիչը:

Տեղադրումն իրականացվում է հեռացման հակառակ հաջորդականությամբ: Ցանկացած վերանորոգում պետք է իրականացվի լիազորված սպասարկման կենտրոնում:

Նշում: Օգտագործեք միայն հղկող անիվներ (անցքերով), որոնք պատշաճ կերպով տեղադրված են և նախատեսված են փոշեկուլի հետ օգտագործելու համար:

6.3 Շինարարական փոշեկուլի կամ պարկի փողոակի տեղադրում

- Անջատեք հղկող մեքենայի խրոցը էլեկտրական վարդակից:
- Տեղադրեք պարկի փողոակը կցամասի մեջ, որի սեղմակը գտնվում է շարժական բռնակի վրա, իսկ մյուս ծայրից՝ պարկի վրա, այնուհետև պտտեք այն՝ ֆիքսելու համար:

• Ոչ օրիգինալ պայուսակ օգտագործելիս համոզվեք, որ այն թույլատրված է օգտագործման համար և հարմար է գիպսաստվարաթղթից կամ գիպսային սվաղից և քսահարթումից փոշին հավաքելու համար:

• Օգտագործեք համապատասխան աղապտերներ, եթե ստանդարտ փողոակը հնարավոր չէ միացնել պարկի կամ շինարարական փոշեկուլի հետ:

ԶԳՈՒՇԱՑՈՒՄ! Թույլատրված փոշու պարկը չօգտագործելու կամ փողոկալի ոչ պինդ միացման դեպքում աշխատանքային տարածքում կբարձրանա մթնոլորտային փոշու մակարդակը: Նման փոշու երկարատև ազդեցությունը կարող է վտանգավոր լինել շնչառական համակարգի համար:

6.4 Լուսավորություն լուսադիոդային շերտ

- Լուսադիոդային շերտը միացված է հղկող մեքենայի էլեկտրական շարժիչի միացման պահից:

7. ՇԱՅԱԳՈՐԾՈՒՄ

Ուշադրություն!

- Երբեք գործիքի վրա մեծ ջանքեր մի՛ գործադրեք և վերահսկեք հղկող ներբանի համարժեք ճնշումը մակերեսի վրա: Ավելորդ ջանքն ու ճնշումը կարող են հանգեցնել ներբանի և հղկող անիվի (կամ ցանցի) վաղաժամ մաշվածության:

Ուշադրություն!

- Աշխատանքից հետո միշտ անջատեք գործիքը և սպասեք, որ ներբանն ամբողջությամբ կանգնի, Նախքան գործիքը դնելը:

7.1 Գործիքի գործարկում և դադարեցում

Նախքան գործիքը էլեկտրամատակարարման ցանցին միացնելը, համոզվեք, որ մատակարարման լարումը սույնն է, ինչ նշված է մեքենայի տեխնիկական տվյալների աղյուսակի վրա, և որ անջատիչը գտնվում է "անջատված" դիրքում:

7.2 Հղկող մեքենայի միացում և անջատում

Գործարկել մեքենան ամենացածր պտտվող արագությամբ (պտույտների կարգավորիչի դիրքը 1)

7.2.1 Միացում

- Սեղմեք ֆիքսատորի վրա և տեղափոխեք անջատիչը 7-ը ձեզանից (նկ. 1) "1" դիրքում: Անջատիչը պահելով՝ բաց թողեք ֆիքսատորը - անջատիչը կմնա միացված դիրքում:

7.2.2 Անջատում

- Սեղմեք ֆիքսատորի վրա և տեղափոխեք անջատիչը 7 (նկ. 1) "0" դիրք:

7.3 Պտտման արագության կարգավորում

Հղկող մեքենայի արագությունը սահմանվում է տարբեր առաջադրանքների համաձայն: Այն կարող է ճշգրտվել 500-ից 1800 պտտ/ր-ի միջոցով՝ 6-րդ կարգավորիչի անիվի միջոցով (նկ. 1): Արագությունը մեծացնելու համար անիվը շրջեք դեպի ձեզ, իսկ արագությունը նվազեցնելու համար՝ ձեր կողմից: Սովորաբար, ավելացված արագությունը պետք է օգտագործվի նյութը արագ հեռացնելու համար, իսկ նվազեցված արագությունը՝ հղկման գործընթացն ավելի ճշգրիտ վերահսկելու համար:

7.4 Հղկող մեքենայի ձողի երկարացում

- Սեղմեք կոճակ 8 (նկ.1) ձողը ապակողպելու համար:
- Դուրս քաշեք ծանրածողը:
- Բաց թողեք կոճակը, ձողը կֆիքսվի:

7.5 Հղկող անիվի տեղադրում

- Անջատեք հղկող մեքենայի խրոցը վարդակից:
- Հեռացրեք մաշված հղկաթուղթը՝ տեղում թողնելով սպունգանման սկավառակի ներբանը:
- Չգուշորեն տեղադրեք նոր հղկաթուղթ: Այն պետք է ապահով պահվի սկավառակի ներբանով կաշուկի վրա:

7.6 Սպունգանման սկավառակային ներբանի փոխարինում (կաշուկի վրա մակերեսով)

Լավ հղկման արդյունքների հասնելու համար սպունգանման սկավառակի ներբանը պետք է լինի կատարյալ հարթ: Եթե այն դեֆորմացված է կամ վնասված, դա կհանգեցնի անհավասար հղկման: Միշտ փոխարինեք վնասված ներբանը: Դա անելու համար օգտագործեք վեցանկյուն բանայի՝ կենտրոնում գտնվող մոնտաժային պտուտակը ժամացույցի սլաքի ուղղությամբ (ձախ պարույր) և տեղադրեք նոր ներբանը:

7.7 Ինչպես օգտագործել գործիքը

Գործիքի արդյունավետ կառավարման համար անհրաժեշտ է երկու բռնակ՝ առավելագույն անվտանգության և հղկման վերահսկման համար: Չափազանց կարևոր է անընդհատ պահպանել կայունությունը ոտքերի վրա, հատկապես, երբ գտնվում եք փայտամածի կամ աստիճանների վրա:

7.8 Առաստաղի հարմար հղկում

Առաստաղը հղկելիս օգտագործեք ֆիքսատոր- սռնին՝ հղկող մեքենայի գլխիկըը ամրացնելու համար: Հավասարեցրեք խրոց- բարձակի և գլխիկի փոխանցումատուկի անցքերը և դրանց մեջ տեղադրեք ֆիքսատորը:

Շահագործման առաջարկություններ

- Փոշու արտադրության ավելացման դեպքում միացրեք շինարարական փոշեկուլը՝ օգտագործելով հավաքածուից աղապտեր:

- Երբ հղկող մեքենան ու փոշեկուլը կարգավորված են, և բոլոր պաշտպանիչ միջոցներն ու սարքավորումները տեղում են, նախ միացրեք արտաքին փոշեկուլը, ապա հղկող մեքենան: (Եթե օգտագործվում է ավտոմատ միացված փոշեկուլ, ապա պարզապես միացրեք հղկող մեքենան):

- Սկսեք հղկել, և զգուշորեն, որքան հնարավոր է թեթև, դիպչեք այն մշակվող մակերեսին, այնքան, որ հղկող գլխիկը մակերեսին զուգահեռ պահեք:

- Հղկող գլխիկի օժանդակ ամրացումը թույլ է տալիս հղկաթղթին հետևել մշակվող մակերեսի ուրվագծերին:

- Լավագույն միջոցը համարվում է համընկնող ճոճվող շարժումների օգտագործումը և գլխիկը մակերեսի վրա անընդհատ տեղափոխելը: Երբեք շատ երկար մի՛ կանգ առեք մեկ տեղում, Հակառակ դեպքում հետքեր կմնան: Աշխատանքի փորձով հնարավոր կլինի հասնել հղկման գերազանց արդյունքների:

ՆՇՈՒՄ Համոզվեք, որ ձեր օգտագործած հղկող անիվի հատիկավորումը հարմար է առաջադրանքը կատարելու համար: Չափազանց կոպիտ հղկող նյութը կարող է շատ արագ հեռացնել նյութը՝ հղկումը վերահսկելու համար: Մինչդեռ չափազանց մանրահատիկ հղկաթուղթը կարող է շատ հաճախ խցանվել և չի մշակի մակերեսը:

ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ. Չգույշ եղեք սուր ելուստներից, փորվածքներից և այլն: Այս դեպքում հղկող անիվը կջնջվի, և սպունգային սկավառակի ներքևին նույնպես կարող է վնասվել:

8. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՍՊԱՍԱՐԿՈՒՄ

Ուշադրություն! Տեխնիկական սպասարկումից առաջ համոզվեք, որ էլեկտրական գործիքն անջատված է ցանցից:

Ամեն անգամ, երբ աշխատանքն ավարտվում է, խորհուրդ է տրվում գործիքի մարմինը և օդափոխիչները մաքրել կեղտից և փոշուց փափուկ խոզանակով կամ սեղմված օդով: Կայուն աղտոտումը խորհուրդ է տրվում վերացնել օճառի ջրի մեջ թաթախված փափուկ, խոնավ շորով: Անթույլատրելի է օգտագործել լուծիչներ՝աղտոտիչները վերացնելու համար՝ բենզին, ալկոհոլ և այլն: Լուծիչների օգտագործումը կարող է վնասել գործիքի մարմինը:

Պարբերաբար փչեք օդանցքները սեղմված օդով (մինչև 2 մթնոլորտ) գործիքի ներքին մասերի աղտոտումը վերացնելու համար: Ստուգեք նաև խոմուրթի սեղմումը և փոշու հեռացման օդային փողրակների վիճակը:

Ուշադրություն! Գործիքի անվտանգությունն ու հուսալիությունն ապահովելու համար վերանորոգումը կամ ճշգրտումը պետք է իրականացվի լիազորված սպասարկման կենտրոններում:

9. ՀՆԱՐԱՎՈՐ ԱՆՍԱՐՔՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐԸ և ԴՐԱՆՑ ԿԵՐԱՑՄԱՆ ՄԵԹՈԴՆԵՐԸ

Աղյուսակ 2

Անսարքություն	Հնարավոր պատճառ	Կերացման մեթոդ
Էլեկտրական շարժիչը գերտաքանում է	Երկար շարունակական շահագործում	Գործիչը շահագործեք կրկնվող-կարճաժամկետ ռեժիմով
Թրթռում շահագործման ընթացքում	Ներքանը մաշված կամ վնասված է	Փոխարինեք ներքանը
Էլեկտրական շարժիչը չի գործարկվում, հետին լուսավորությունը չի վառվում	1. Անսարք անջատիչ 2. Էլեկտրական ցանցում լարումը բացակայում է 3. Լուսադիոդային ժապավենը անսարք է 4. Մեքենայի գլխիկի ցանցային միակցիչները աղտոտվել են	1. Կապվեք Elitech սպասարկման կենտրոնի հետ 2. Ստուգեք էլեկտրական ցանցի լարումը 3. Ստուգեք և մաքրեք միակցիչները

10. ՓՈՒՆԱԴՐՈՒՄ և ԴԱՅԵՍԱՎՈՐՈՒՄ

Փոխադրում

Արտադրողի փաթեթավորման մեջ գտնվող էլեկտրական գործիքները կարող են տեղափոխվել բոլոր տեսակի փակ տրանսպորտով՝ -50°C -ից $+50^{\circ}\text{C}$ օդի ջերմաստիճանում և մինչև 80 % հարաբերական խոնավության պայմաններում ($+25^{\circ}\text{C}$ ջերմաստիճանում)՝ տրանսպորտի այս տեսակի վրա գործող ապրանքների փոխադրման կանոններին համապատասխան:

Պահեստավորում

Էլեկտրական գործիքը պետք է պահվի արտադրողի փաթեթավորման մեջ ջեռուցվող օդափոխվող սենյակում՝ $+5^{\circ}\text{C}$ -ից $+40^{\circ}\text{C}$ ջերմաստիճանում և մինչև 80 % հարաբերական խոնավության պայմաններում ($+25^{\circ}\text{C}$ ջերմաստիճանում):

11. ՕՏԱՐՈՒՄ

Կենցաղային աղբի հետ միասին մի թափեք էլեկտրական գործիքը և դրա բաղադրիչները: Հեռացրեք էլեկտրական գործիքները արդյունաբերական թափոնների հեռացման ընթացիկ կանոնակարգերի համաձայն:

12. ԾԱՌԱՅՈՒԹՅԱՆ ԺԱՄԿԵՏԸ

Արտադրանքը պատկանում է մասնագիտական դասի: Ծառայության ժամկետը 10 տարի է:

13. ՏՎՅԱԼՆԵՐ ԱՐՏԱԴՐՈՂԻ, ՆԵՐՄՈՒԾՈՂԻ և ՎԿԱՅԱԿԱՆԻ/ ԴԱՅՏԱՐԱՐԱԳՐԻ և ԱՐՏԱԴՐՈՒԹՅԱՆ ԱՄՍԱԹՎԻ ՄԱՍԻՆ

Արտադրողի, ներմուծողի, պաշտոնական ներկայացուցչի մասին տվյալները, հավաստագրի կամ հայտարարագրի մասին տեղեկությունները, ինչպես նաև արտադրության ամսաթվի մասին տեղեկությունները գտնվում են ապրանքի անձնագրի թիվ 1 հավելվածում:

14. ԵՐԱՇԽԻՔԱՅԻՆ ՊԱՐՏԱՎՈՐՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ

Ապրանքի երաշխիքային ժամկետը սպառողին վաճառելու օրվանից 24 ամիս է: Ապրանքի և բաղադրիչների ծառայության ժամկետը սահմանվում է արտադրողի կողմից և նշված է արտադրանքի անձնագրում:

Երաշխիքային ժամանակահատվածում գնորդն իրավունք ունի անվճար վերանորոգել անսարքությունները, որոնք առաջացել են արտադրական թերությունների հետևանքով: Ապրանքի վերանորոգումը և փորձաքննությունը, եթե թերություն է հայտնաբերվել, իրականացվում է միայն լիազորված սպասարկման կենտրոններում, որոնց ընթացիկ ցանկը կարող եք գտնել <https://elitech.ru/sections/service> կայքում:

Երաշխիքային վերանորոգումն իրականացվում է գնման փաստաթղթի և երաշխիքային քարտի ներկայացմամբ, իսկ երաշխիքի բացակայության դեպքում երաշխիքի մեկնարկի ամսաթիվը հաշվարկվում է ապրանքի արտադրության օրվանից:

Երաշխիքով փոխարինված մասերը դառնում են արտադրամասի սեփականությունը:

Երաշխիքային սպասարկումը չի տարածվում այն ապրանքների վրա, որոնց թերությունները առաջացել են հետևյալ պատճառներով.

- արտադրանքի շահագործումը անսարքության նշաններով (աղմուկի ավելացում, թրթռում, ուժեղ ջեռուցում, անհավասար պտույտ, հոսանքի կորուստ, դանդաղում, ուժեղ կայծ, այրվող հոտ, անսովոր արտանետում);
- մեխանիկական վնաս (ճաքեր, քեծվածքներ, փորվածքներ, դեֆորմացիաներ և այլն);
- մետաղական մասերի կոռոզիայի ժամանակագրեսիվ միջավայրի, բարձր ջերմաստիճանի կամ այլ արտաքին գործոնների ազդեցության հետևանքով առաջացած վնաս;
- ներքին կամ արտաքին ծանր աղտոտման, օտար առարկաների և հեղուկների,

Նյութերի և նյութերի ներթափանցում արտադրանքի մեջ, օդափոխման խողովակների (անցքերի), յուղի այիքների խցանման հետևանքով առաջացած վնասը, ինչպես նաև գերտաքացումից, ոչ պատշաճ պահպանման, ոչ պատշաճ սպասարկման հետևանքով առաջացած վնասը;

- մղման, քսման, փոխանցման դետալների և նյութերի բնական մաշվածություն ;
- ժամաչափի խախտում կամ վնասում:

• գերբեռնվածություն կամ չարաշահում: Սարքի ծանրաբեռնվածության անվերապահ նշանները ներառում են (բայց չսահմանափակվելով) տրանսֆորմատորի ոլորումը, մասերի, արտադրանքի բաղադրիչների կամ էլեկտրական շարժիչի լարերի դեֆորմացիան կամ հավելյալ բարձր ջերմաստիճանի ազդեցության տակ, ինչպես նաև այս սարքի վարկանիշների աղյուսակում նշված էլեկտրական ցանցի պարամետրերի անհամապատասխանության պատճառով:

• Փոխարինելի սարքերի խափանում (ճղոցներ, շղթաներ, անվաղողեր, վարդակներ, սկավառակներ, խոզանակի դանակներ, սիգամարգերի հնձիչներ և հարմարանքներ, ձկնորսական լարեր և հարմարվողական գլուխներ, պաշտպանիչ ծածկոցներ, մարտկոցներ, կայծային մոմեր, վառելիքի և օդի գոտիչներ, գոտիներ, սղոցներ, պտուտակներ, կոլեկտորներ, եռակցման ծայրեր, խողովակներ, ատրճանակներ և ճնշման լվացման մեքենաների վարդակներ, լարվածության և ամրացման տարրեր (պտուտակներ, ընկույզներ, եզրեր, օդային գոտիչներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի անսարքություններ, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածությունից:

• վառելիքի խառնուրդի բաղադրության և որակի պահանջներին չհամապատասխանելը, ինչը հանգեցրել է միացի խմբի խափանման (միացի օդակի առաջացում և/կամ քերծվածքների և ճաքերի առկայություն միացի և միացի ներքին մակերեսի վրա, միացնող գավազանի և միացային քորոցի օժանդակ առանցքակալների ոչնչացում կամ հալում);

• կոմպրեսորների, 4 հարվածային շարժիչների բեռնախցիկում յուղի անբավարար քանակություն կամ յուղի տեսակի անհամապատասխանություն (միացնող ձողի, ծնկածողի վրա քերծվածքների և ճաքերի առկայություն, նույնիսկ եթե կա յուղի մակարդակի ցուցիչ):

• Սպառվող և մաշված մասերի, փոխարինվող սարքերի և բաղադրիչների խափանումը (մեկնարկիչներ, շարժիչ շարժակներ, ուղղորդող գլանափաթեթներ, շարժիչ գոտիներ, անիվներ, ռետինե շոկի կլանիչներ, կնիքներ, յուղի կնիքներ, արգելակման ժապավեն, պաշտպանիչ ծածկոցներ, բռնկման էլեկտրոդներ, ջերմազույգեր, ճիրաններ, քսանյութեր, ածխածնային խոզանակներ, շարժական պտուտակներ, եռակցման ջահեր (վարդակներ, ծայրեր և ուղեցույցներ), տակառներ, ճնշման լվացման փականներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի խափանումները, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածության հետևանքով :

• միջամտություն ամրացումների, կնիքների, պաշտպանիչ կապուս պիտակների և այլ անցքերի վնասմանը:

Երաշխիքը չի ներառում.

• ապրանքի վրա, որի դիզայնում կատարվել են միջամտություններ և փոփոխություններ ;

- Կենցաղային նշանակության արտադրատեսակների համար, որոնք օգտագործվում են ձեռնարկատիրական գործունեության կամ մասնագիտական, արդյունաբերական նպատակներով (ըստ շահագործման ձեռնարկում նշված նպատակի);
- Արտադրանքի պրոֆիլակտիկ և տեխնիկական սպասարկման ծառայությունների համար (քսում, լվացում, մաքրում, ճշգրտում և այլն);
- Արտադրանքի անսարքությունները, որոնք առաջացել են ոչ օրիգինալ պարագաների, արքեսուարների և պահեստամասերի օգտագործման հետևանքով;

ԵՐԱՇԽԻՔԻ ՔԱՐՏ

Ապրանքի անվանումը _____

Մոդելը _____

Մոդելի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Սերիալային համարը _____

Վաճառքի ամսաթիվը _____

Առևտրային կազմակերպության կնիքը



ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № _____

(ըրաջվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը _____

Սպասարկման կենտրոն _____

Աշխատանքային պատվերի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Հաճախորդի ստորագրությունը _____

Սպասարկման կենտրոնի կնիք

ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № _____

(ըրաջվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը _____

Սպասարկման կենտրոն _____

Աշխատանքային պատվերի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Հաճախորդի ստորագրությունը _____

Սպասարկման կենտրոնի կնիք

ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № _____

(ըրաջվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը _____

Սպասարկման կենտրոն _____

Աշխատանքային պատվերի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Հաճախորդի ստորագրությունը _____

Սպասարկման կենտրոնի կնիք



8 800 100 51 57

Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.
Вся дополнительная информация о товаре и сервисных
центрах на сайте
elitech.ru

8 800 100 51 57

Сэрвісны центрНомер кругласутачнай бясплатнай гарачай лініі па РФ.
Уся дадатковая інфармацыя аб тавары і сэрвісных
цэнтры на сайце
elitech.ru

8 800 100 51 57

Ресей Федерациясындағы тәулік бойғы ақысыз сенім телефонының
қызмет көрсету орталығы.
Өнім және қызмет көрсету туралы барлық қосымша ақпарат
сайттағы орталықтарда
elitech.ru

8 800 100 51 57

Ռուսաստանի Դաշնությունում շուրջօրյա անվճար թեժ գծի համարը:
Ապրանքի և սպասարկման կենտրոնների մասին բոլոր լրացուցիչ
տեղեկությունները կայքում
elitech.ru